



Manual Pensijilan GMP (Pemohon)



© 2021 Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (PKKM). Hak Cipta Terpelihara.

Manual ini tidak boleh disalin, dihasilkan semula, diterjemah atau ditukarkan kepada sebarang format berelektronik yang boleh dibaca tanpa mendapat kelulusan bertulis daripada Kerajaan.

Manual Pensijilan GMP (Pemohon)

Food Safety Information System of Malaysia (FoSIM)

Edisi Pertama: 17 Februari 2021

ID Dokumen: PMP-18049

Versi: A

ISI KANDUNGAN

ISI KANDUNGAN	III
SENARAI JADUAL	V
SENARAI GAMBARAJAH.....	VI
1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 SUSUNAN MANUAL PENGGUNA.....	1
2 PENGENALAN MODUL.....	2
2.1 LATAR BELAKANG	2
2.2 PERANAN PENGGUNA DAN TANGGUNGJAWAB.....	2
3 PERMOHONAN BARU GMP	3
3.1 PRASYARAT PERMOHONAN	3
3.2 ALIRAN PROSES	3
3.2.1 Membuat Permohonan.....	4
3.2.2 Carian Permohonan	23
3.2.3 Maklum Balas Permohonan.....	26
3.2.4 Membuat Bayaran	33
3.2.5 Audit Kecukupan	34
3.2.6 Audit Pematuhan.....	35
3.2.7 Kelulusan Permohonan.....	35
4 AUDIT PENGAWASAN GMP	36
4.1 ALIRAN PROSES	36
4.1.1 Membuat Bayaran	36
4.1.2 Audit Pengawasan	38
5 PERMOHONAN PEMBAHARUAN GMP	39
5.1 PRASYARAT PERMOHONAN	39
5.2 ALIRAN PROSES	39
5.2.1 Membuat Permohonan.....	40
5.2.2 Membuat Bayaran	53
5.2.3 Audit Pembaharuan.....	54
5.2.4 Kelulusan Permohonan.....	55
6 PERMOHONAN CETAKAN SEMULA SIJIL GMP	56
6.1 PRASYARAT PERMOHONAN	56

6.2 ALIRAN PROSES	56
6.2.1 Membuat Permohonan.....	56
6.2.2 Membuat Bayaran	61
7 PERMOHONAN PINDAAN SIJIL GMP	64
7.1 PRASYARAT PERMOHONAN	64
7.2 ALIRAN PROSES	64
7.2.1 Membuat Permohonan.....	65
7.2.2 Audit Verifikasi	79
7.2.3 Membuat Bayaran	80
8 LAIN-LAIN	81
8.1 SEMAK PENSIJILAN	81
GLOSARI.....	83
LAMPIRAN	84

SENARAI JADUAL

Jadual 1: Aktiviti Pensijilan GMP.....	2
Jadual 2: Peranan Pengguna dan Tanggungjawab.....	2
Jadual 3: Permohonan Baru GMP - Maklumat Syarikat & Premis – Panduan Masalah Permohonan	6
Jadual 4: Permohonan Baru GMP – Senarai Dokumen.....	18
Jadual 5: Panduan Jenis Pencetus	24
Jadual 6: Panduan Status Permohonan.....	24
Jadual 7: Panduan Status Sijil.....	82

SENARAI GAMBARAJAH

Gambarajah 1: Aliran Proses Permohonan Baru GMP	3
Gambarajah 2: Skrin - Menu Permohonan Baru GMP	4
Gambarajah 3: Permohonan Baru GMP – Syarat Permohonan	4
Gambarajah 4: Permohonan Baru GMP – Maklumat Syarikat & Premis (1)	5
Gambarajah 5: Permohonan Baru GMP - Maklumat Syarikat & Premis (2)	8
Gambarajah 6: Permohonan Baru GMP – Maklumat Premis Pemprosesan	9
Gambarajah 7: Permohonan Baru GMP – Alamat Pemprosesan (sama seperti alamat premis)	10
Gambarajah 8: Permohonan Baru GMP – Alamat Pemprosesan (berlainan alamat premis)	10
Gambarajah 9: Panduan Isi Alamat.....	10
Gambarajah 10: Permohonan Baru GMP – Pilih Tujuan Permohonan.....	11
Gambarajah 11: Permohonan Baru GMP – Pilih Eksport ke Negara	11
Gambarajah 12: Permohonan Baru GMP - Maklumat Produk & OEM.....	12
Gambarajah 13: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Pilih Produk	13
Gambarajah 14: Permohonan Baru GMP – Pilihan Jenis Pemprosesan Utama.....	14
Gambarajah 15: Permohonan Baru GMP - Jenis Pemprosesan Utama - Lain-lain.....	14
Gambarajah 16: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai Produk	15
Gambarajah 17: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM	16
Gambarajah 18: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM	16
Gambarajah 19: Permohonan Baru GMP – Maklumat Dokumen	17
Gambarajah 20: Permohonan Baru GMP – Maklumat Dokumen – Pilih Nama Dokumen	18
Gambarajah 21: Permohonan Baru GMP – Muat Naik Dokumen.....	18
Gambarajah 22: Permohonan Baru GMP – Muat Naik Dokumen Berjaya	18
Gambarajah 23: Permohonan Baru GMP – Semakan Kandungan Minimum Manual	20
Gambarajah 24: Permohonan Baru GMP - Pengesahan	21
Gambarajah 25: Permohonan Baru GMP – Permohonan Berjaya	22
Gambarajah 26: Permohonan Baru GMP – Senarai Permohonan	22
Gambarajah 27: Permohonan GMP – Senarai Permohonan.....	23
Gambarajah 28: Permohonan GMP – Maklumat Permohonan	25
Gambarajah 29: Menu Maklum Balas Permohonan.....	26
Gambarajah 30: Senarai Maklum Balas Permohonan	27
Gambarajah 31: Maklumat Maklum Balas Permohonan.....	27
Gambarajah 32: Maklum Balas Permohonan – Kemaskini Permohonan (1).....	28
Gambarajah 33: Maklum Balas Permohonan – Semakan Kandungan Minimum Manual	29
Gambarajah 34: Maklum Balas Permohonan – Muat Naik Dokumen	29
Gambarajah 35: Maklum Balas Permohonan - Pengesahan.....	31
Gambarajah 36: Senarai Bayaran.....	33
Gambarajah 37: Maklumat Bayaran	34
Gambarajah 38: Aliran Proses Audit Pengawasan.....	36
Gambarajah 39: Audit Pengawasan – Senarai Bayaran	37
Gambarajah 40: Audit Pengawasan - Maklumat Bayaran	37
Gambarajah 41: Aliran Proses Pembaharuan GMP	39
Gambarajah 42: Skrin - Menu Permohonan Pembaharuan GMP	40
Gambarajah 43: Pembaharuan – Pilih Rekod Permohonan.....	40
Gambarajah 44: Pembaharuan – Maklumat sijil yang diperbaharui.....	41
Gambarajah 45: Pembaharuan – Langkah 1 : Syarat Permohonan	42
Gambarajah 46: Pembaharuan – Langkah 2 : Maklumat Syarikat & Premis	43
Gambarajah 47: Pembaharuan – Langkah 3 : Maklumat Premis Pemprosesan	44
Gambarajah 48: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM	45
Gambarajah 49: Pembaharuan – Maklumat Produk & OEM – Tambah Produk.....	46
Gambarajah 50: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM.....	47
Gambarajah 51: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM.....	47
Gambarajah 52: Permohonan Pembaharuan GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM	48

Gambarajah 53: Pembaharuan – Langkah 5 : Maklumat Dokumen.....	48
Gambarajah 54: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Pilih Nama Dokumen	49
Gambarajah 55: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Lampirkan Dokumen.....	49
Gambarajah 56: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Senarai Dokumen	50
Gambarajah 57: Pembaharuan – Langkah 6 : Pengesahan	51
Gambarajah 58: Permohonan Pembaharuan GMP – Permohonan Berjaya.....	52
Gambarajah 59: Pembaharuan – Senarai Permohonan.....	52
Gambarajah 60: Permohonan Pembaharuan - Senarai Bayaran	53
Gambarajah 61: Permohonan Pembaharuan - Maklumat Bayaran	54
Gambarajah 62: Aliran Proses Permohonan Cetakan Semula Sijil.....	56
Gambarajah 63: Skrin - Menu Permohonan Cetakan Semula.....	57
Gambarajah 64: Permohonan Cetakan Semula – Senarai Permohonan	57
Gambarajah 65: Permohonan Cetakan Semula.....	58
Gambarajah 66: Permohonan Cetakan Semula – Langkah 1	58
Gambarajah 67: Permohonan Cetakan Semula – Maklumat Sijil	59
Gambarajah 68: Permohonan Cetakan Semula – Alasan Cetakan Semula	59
Gambarajah 69: Permohonan Cetakan Semula - Pengesahan.....	60
Gambarajah 70: Permohonan Cetakan Semula – Permohonan Berjaya	60
Gambarajah 71: Permohonan Cetakan Semula – Senarai Permohonan	61
Gambarajah 72: Audit Pengawasan – Senarai Bayaran	62
Gambarajah 73: Audit Pengawasan - Maklumat Bayaran	62
Gambarajah 74: Aliran Proses Permohonan Pindaan.....	64
Gambarajah 75: Skrin - Menu Permohonan Pindaan GMP.....	65
Gambarajah 76: Permohonan Pindaan – Pilih permohonan untuk dipinda.....	65
Gambarajah 77: Permohonan Pindaan – Maklumat Sijil yang dipinda	66
Gambarajah 78: Permohonan Pindaan – Langkah 1 : Syarat Permohonan.....	67
Gambarajah 79: Permohonan Pindaan – Langkah 2 : Maklumat Syarikat & Premis	68
Gambarajah 80: Permohonan Pindaan – Langkah 3 : Maklumat Premis Pemprosesan	69
Gambarajah 81: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM.....	70
Gambarajah 82: Permohonan Pindaan – Maklumat Produk & OEM – Tambah Produk.....	71
Gambarajah 83: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM	72
Gambarajah 84: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM	72
Gambarajah 85: Permohonan Pindaan – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM	73
Gambarajah 86: Permohonan Pindaan – Langkah 5 : Maklumat Dokumen.....	74
Gambarajah 87: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Pilih Nama Dokumen	75
Gambarajah 88: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Lampirkan Dokumen.....	75
Gambarajah 89: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Senarai Dokumen	76
Gambarajah 90: Permohonan Pindaan – Langkah 6 : Pengesahan	78
Gambarajah 91: Permohonan Pindaan GMP – Permohonan Berjaya.....	79
Gambarajah 92: Permohonan Pindaan – Senarai Permohonan.....	79

1 PENDAHULUAN

Manual ini mengandungi penerangan mengenai tatacara permohonan pensijilan GMP, juga menerangkan tentang fungsi butang, ikon serta langkah dan arahan untuk setiap skrin permohonan.

1.1 SUSUNAN MANUAL PENGGUNA

Manual ini disusun seperti berikut:

- **Bab 1: Pendahuluan** menerangkan tentang tujuan dan isi kandungan manual.
- **Bab 2: Pengenalan Modul** menerangkan tentang Modul Pensijilan GMP, peranan pengguna dan tanggungjawab mereka serta aliran proses yang terlibat.
- **Bab 3: Permohonan Baru GMP** menerangkan langkah-langkah yang terlibat dalam proses permohonan baru pensijilan GMP.
- **Bab 4: Audit Pengawasan GMP** menerangkan langkah-langkah yang terlibat dalam audit pengawasan ke atas sijil GMP.
- **Bab 5: Permohonan Pembaharuan GMP** menerangkan langkah-langkah yang terlibat dalam proses permohonan untuk membaharui sijil GMP.
- **Bab 6: Permohonan Cetakan Semula Sijil GMP** menerangkan langkah-langkah yang terlibat dalam proses permohonan untuk cetakan semula sijil GMP.
- **Bab 7: Permohonan Pindaan Sijil GMP** menerangkan langkah-langkah yang terlibat dalam proses permohonan untuk meminda sijil GMP.
- **Bab 8: Lain-lain** menerangkan cara akses sijil.

2 PENGENALAN MODUL

2.1 LATAR BELAKANG

Modul Pensijilan GMP menawarkan pensijilan kepada premis yang ingin mendapatkan GMP (KMM).

Aktiviti-aktiviti yang terlibat adalah seperti berikut:

Sebelum Mendapat Pensijilan	Selepas Mendapat Pensijilan
<ul style="list-style-type: none"> • Permohonan Baru GMP 	<ul style="list-style-type: none"> • Pemantauan GMP • Permohonan Pembaharuan GMP • Permohonan Pindaan GMP • Permohonan Cetakan Semula Sijil • Permohonan Pertukaran Pemilik Sijil

Jadual 1: Aktiviti Pensijilan GMP

2.2 PERANAN PENGGUNA DAN TANGGUNGJAWAB

Peranan dan juga tanggungjawab pengguna adalah seperti berikut:

 **Nota:** Senarai peranan pengguna adalah bergantung kepada profil pengguna yang ditetapkan

No	Peranan Pengguna	Tanggungjawab
1	Pemohon	<ol style="list-style-type: none"> 1. Membuat permohonan seperti yang disenaraikan di Jadual 1: Aktiviti Pensijilan GMP 2. Membuat bayaran jika permohonan melibatkan bayaran 3. Menyemak status permohonan 4. Menyemak status sijil <p>Jika melibatkan audit kecukupan</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Menghantar maklum balas ke atas ketidakcukupan Manual GMP sekiranya ada. <p>Jika melibatkan audit lapangan</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Menghantar perancangan dan bukti pembetulan untuk setiap <i>Corrective Action Request</i> (CAR) yang dikeluarkan oleh juruaudit.

Jadual 2: Peranan Pengguna dan Tanggungjawab

3 PERMOHONAN BARU GMP

3.1 PRASYARAT PERMOHONAN

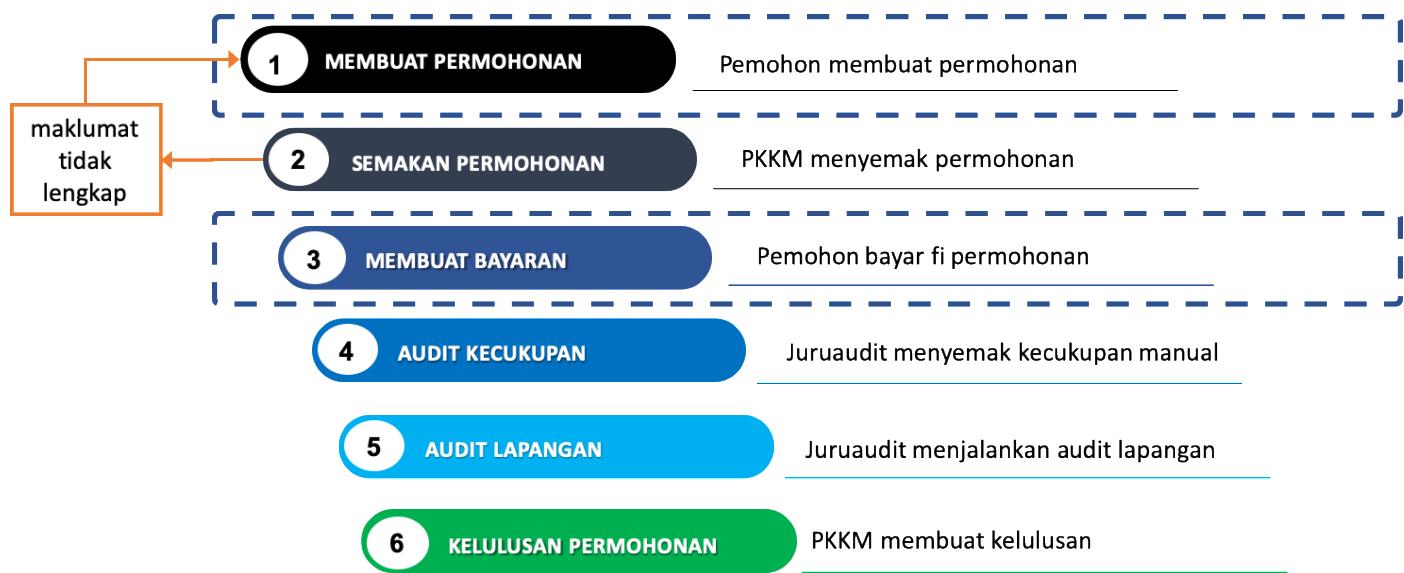
Pengguna yang ingin membuat permohonan baru GMP perlu memenuhi prasyarat seperti berikut dalam sistem FoSIM:

- Pemohon perlu mendaftarkan syarikat/koperasi/agensi
- Pemohon perlu mendaftarkan premis dan mengisi maklumat produk bagi premis tersebut.
- Pemohon perlu mengaitkan premis tersebut dengan syarikat/koperasi/agensi yang telah didaftarkan.
- Pemohon tidak pernah membuat permohonan GMP bagi syarikat/koperasi/agensi & premis tersebut.

Rujuk *PMP-18037_Manual_Pendaftaran_Syarikat_&_Premis* untuk membuat pendaftaran syarikat dan premis.

3.2 ALIRAN PROSES

Berikut adalah aliran proses permohonan baru GMP:



Gambarajah 1: Aliran Proses Permohonan Baru GMP

3.2.1 Membuat Permohonan

The screenshot shows the FoSIM dashboard with the following navigation path: Dashboard > Pendaftaran / Permohonan > Pensijilan. The main content area displays various permit categories with their counts:

Kategori	Aktif	Tidak Aktif
PERMOHONAN SIJIL HACCP	22	15
PERMOHONAN TAMBAH PRODUK HACCP	0	0
PERMOHONAN SIJIL GMP	20	10
PERMOHONAN SIJIL MESTI	27	10
PERMOHONAN SIJIL BESS	16	11
PERMOHONAN AKREDITASI SLPM	37	8
PERMOHONAN KURSUS WAJIB TP	15	4
PERMOHONAN PENGIKTIRAFAN TENAGA PENGAJAR	11	7

Below the counts, there are links for Hazard Analysis and Critical Control Point (HACCP), Tambah Produk HACCP, Good Manufacturing Practice (GMP), Makanan Selamat Tanggungjawab Industri (MESTI), Bersih, Selamat dan Sihat (BeSS), Akreditasi Sekolah Latihan Pengendali Makanan (SLPM), and Pengiktirafan Tenaga Pengajar (TP).

Gambarajah 2: Skrin - Menu Permohonan Baru GMP

ARAHAH

1. Klik menu **Pendaftaran/Permohonan**
2. Klik sub menu **Pensijilan**
3. Klik **Good Manufacturing Practice (GMP)**.

The screenshot shows the 'Good Manufacturing Practice (GMP)' application page with the following navigation path: Dashboard > Pendaftaran / Permohonan > Pensijilan > Good Manufacturing Practice (GMP). The page has a header with 'PERMOHONAN' and a search bar.

Below the header, there are seven numbered tabs: 1. Syarat Permohonan, 2. Maklumat Syarikat & Premis, 3. Maklumat Premis Pemprosesan, 4. Maklumat Produk & OEM, 5. Maklumat Dokumen, 6. Semakan Kandungan Minimum Manual, and 7. Pengesahan. Tab 1 is highlighted with a blue background and white text.

The main content area is titled 'Good Manufacturing Practice (GMP)' and contains the following sections:

- Syarat Permohonan:**
 - Premis perlu berdaftar dengan Kementerian Kesihatan Malaysia melalui FoSIM.
 - Premis perlu berlesen dengan Pihak Berkuasa Tempatan atau kelulusan dari agensi kerajaan yang lain; kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
 - Premis perlu berdaftar dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) dan / atau Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak); kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
 - Sistem GMP perlu dilaksanakan sekurang-kurangnya tiga (3) bulan sebelum permohonan.
 - Premis makanan perlu mematuhi undang-undang dan peraturan yang berkaitan di Malaysia.
- SIMPAN SEMENTARA** button
- SETERUSNYA** button

Gambarajah 3: Permohonan Baru GMP – Syarat Permohonan

ARAHAH

1. Klik pada tab **Permohonan**
2. Klik butang **Seterusnya** jika anda memenuhi semua prasyarat permohonan.

⚠ Perhatian: Jika butang **Seterusnya** tidak boleh diklik, ini bermaksud anda belum daftarkan premis dalam sistem.

Gambarajah 4: Permohonan Baru GMP – Maklumat Syarikat & Premis (1)

ARAHAN

1. Klik dan pilih **Nama Premis (*)**.

⚠ Perhatian: Medan yang bertanda * (Asterik) adalah medan mandatori, bermakna medan ini mesti diisi. Jika medan ini dibiarkan kosong, sistem tidak akan membenarkan pengguna melakukan aktiviti seterusnya.

Nota:

- Pastikan anda memilih premis yang ingin mendapat pensijilan GMP
- Jika nama premis tiada di dalam senarai pilihan, pemohon perlu daftar premis tersebut di dalam sistem terdahulu. Sila rujuk PMP-18037_Manual_Pendaftaran_Syarikat_&_Premis.

Berikut adalah panduan masalah berkenaan pilihan Nama Premis:

Paparan Mesej	Masalah	Penyelesaian
	Premis yang dipilih tidak mempunyai syarikat	Pilih premis yang mempunyai syarikat ATAU kemaskini profil premis untuk mengaitkan syarikat
	Premis yang dipilih mempunyai permohonan GMP yang tengah diproses	Pilih premis yang tidak mempunyai permohonan GMP
	Premis yang dipilih mempunyai pensijilan GMP	Pilih premis yang tidak mempunyai pensijilan GMP
	Premis yang dipilih mempunyai permohonan HACCP yang tengah diproses.	Pilih premis yang tidak mempunyai permohonan HACCP. Premis akan diberi pensijilan GMP jika permohonan HACCP diluluskan.
	Premis yang dipilih tidak mendaftarkan maklumat produk dalam profil premis	Kemaskini profil premis dan mengisi maklumat produk

Jadual 3: Permohonan Baru GMP - Maklumat Syarikat & Premis – Panduan Masalah Permohonan

Maklumat Premis 2			
* Nama Premis	[FSSM121900003-01] PREMIS ABC		
No. Pendaftaran Premis	FSSM121900003-01		
Alamat Premis	JALAN ABC, TAMAN ABC, 47100 PUCHONG, SEPANG SELANGOR		
Koordinat Premis			
Kategori Premis	P1-PREMIS MAKANAN YANG TERLIBAT DALAM PENGILANGAN MAKANAN		
Sub-Kategori Premis	P1-1 PREMIS MAKANAN YANG TERLIBAT DALAM PENGILANGAN MAKANAN		
No. Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT)	PBT-SYKT-ABC		
No. Lesen Lain-Lain			
Program Jaminan Keselamatan Makanan			
Nama Program	Dikeluarkan Oleh	No. Sijil	Tarikh Dikeluarkan
HALAL	JAKIM (JABATAN KEMAJUAN ISLAM MALAYSIA)	SIJIL-ABC-123	05-08-2019
Maklumat Pemilik Premis			
Nama Pemilik	PEMILIK SYARIKAT ABC		
No. Identiti	800102-02-2020		
Alamat			
Alamat Emel	syarikatabc@yopmail.com		
No. Telefon Bimbit	(+6012) 444 3333		
Maklumat Syarikat			
Nama Syarikat	SYARIKAT ABC		
No. Pendaftaran Syarikat	SSM-SYKT-ABC		
Alamat Syarikat	JALAN ABC TAMAN ABC 47100 PUCHONG SEPANG SELANGOR		
Maklumat Pemohon			
Nama Penuh	PEMOHON 17		
No. Identiti	707070-70-7086 (NO. KAD PENGENALAN)		
Alamat	ALAMAT PREMIS 001, 47100 PUCHONG,		
Alamat Emel	pemohon17@yopmail.com		
No. Telefon Bimbit	(+6)		
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA	3	SETERUSNYA

Gambarajah 5: Permohonan Baru GMP - Maklumat Syarikat & Premis (2)

2. Profil syarikat dan premis dipaparkan.
3. Klik butang **Seterusnya**.

The screenshot shows the 'Maklumat Premis Pemprosesan' (Premises Processing Information) section of the FoSIM application. The top navigation bar has seven tabs: 1. Syarat Permohonan, 2. Maklumat Syarikat & Premis, 3. Maklumat Premis Pemprosesan (highlighted with a red circle 1), 4. Maklumat Produk & OEM, 5. Maklumat Dokumen, 6. Semakan Kandungan Minimum Manual, and 7. Pengesahan.

Address Selection: A radio button group for 'Alamat Pemprosesan' (Processing Address) is shown. The 'BERLAINAN ALAMAT PREMIS' (Different from Premises Address) option is selected and highlighted with a red circle 2. Below it are fields for ALAMAT 1, ALAMAT 2, ALAMAT 3, POSKOD, BANDAR, PILIH NEGERI (State Selection), and PILIH DAERAH (District Selection).

Contact Details: Fields include:

- * Nama Koordinator (Coordinator Name)
- Jawatan Koordinator (Coordinator Position)
- * E-mel Koordinator (Coordinator Email)
- * No. Telefon Bimbit Koordinator (Coordinator Mobile Phone Number) containing (+6012) 123 45678
- * Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP (GMP System Implementation Date) with a help icon (info)
- * Bilangan Pekerja (Number of Workers) with value 110
- * Pulangan Tahunan Syarikat (RM) (Annual Turnover RM) with dropdown options: SILA PILIH (highlighted with red circle 3)
- * Tujuan Permohonan (Reason for Application) with dropdown options: SILA PILIH (highlighted with red circle 4)

Buttons at the bottom: SEBELUM (Previous), SIMPAN SEMENTARA (Save Draft), and SETERUSNYA (Next) with a red circle 5 around it.

Gambarajah 6: Permohonan Baru GMP – Maklumat Premis Pemprosesan

ARAHAN

1. Masukkan maklumat di setiap medan (*).

Perhatian: Anda boleh klik ikon untuk panduan kemasukkan maklumat.

2. Masukkan **Alamat Pemprosesan** (*).

Perhatian: Alamat pemprosesan akan dicetak dalam sijil.

- a. Jika alamat pemprosesan **sama** dengan alamat premis, pilih **Sama Seperti Alamat Premis** dan alamat premis akan dipaparkan.

***Alamat Pemprosesan** a

Sekiranya pensijilan tidak melibatkan keseluruhan premis, sila nyatakan no blok/bangunan yang ingin memohon pensijilan

SAMA SEPERTI ALAMAT PREMIS BERLAINAN ALAMAT PREMIS

ALAMAT 1004	
TAMAN 1004	
51004	PUCHONG
SELANGOR	PETALING

Gambarajah 7: Permohonan Baru GMP – Alamat Pemprosesan (sama seperti alamat premis)

- b. Jika alamat pemprosesan **berlainan** daripada alamat premis, pilih **Berlainan Alamat Premis** dan masukkan **alamat 1 (*)**, **alamat 2** (jika ada), **alamat 3** (jika ada), **poskod (*)**, **bandar (*)**, **negeri (*)** & **daerah (*)**.

***Alamat Pemprosesan** b

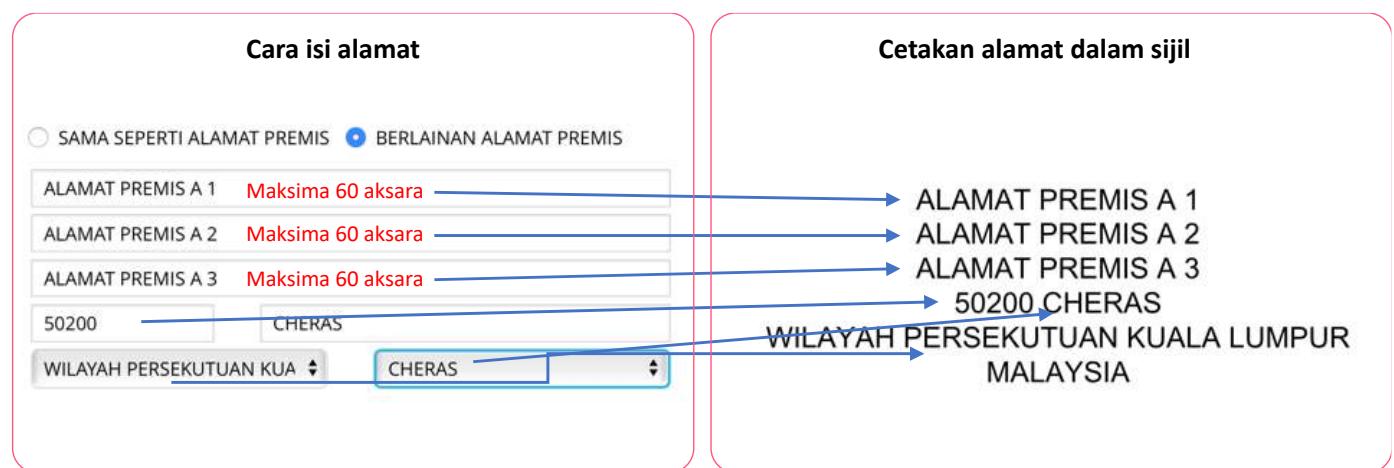
Sekiranya pensijilan tidak melibatkan keseluruhan premis, sila nyatakan no blok/bangunan yang ingin memohon pensijilan

SAMA SEPERTI ALAMAT PREMIS BERLAINAN ALAMAT PREMIS

ALAMAT 1	
ALAMAT 2	
ALAMAT 3	
POSKOD	BANDAR
PILIH NEGERI	PILIH DAERAH

Gambarajah 8: Permohonan Baru GMP – Alamat Pemprosesan (berlainan alamat premis)

⚠ Perhatian: Pastikan anda mengisi alamat 1, 2 & 3 seperti mana yang dikehendaki dalam cetakan sijil.



Gambarajah 9: Panduan Isi Alamat

3. Klik dan pilih **Pulangan Tahunan Syarikat (RM) (*)**.

Nota: Kategori Industri dipaparkan berdasarkan pulangan tahunan syarikat yang dipilih

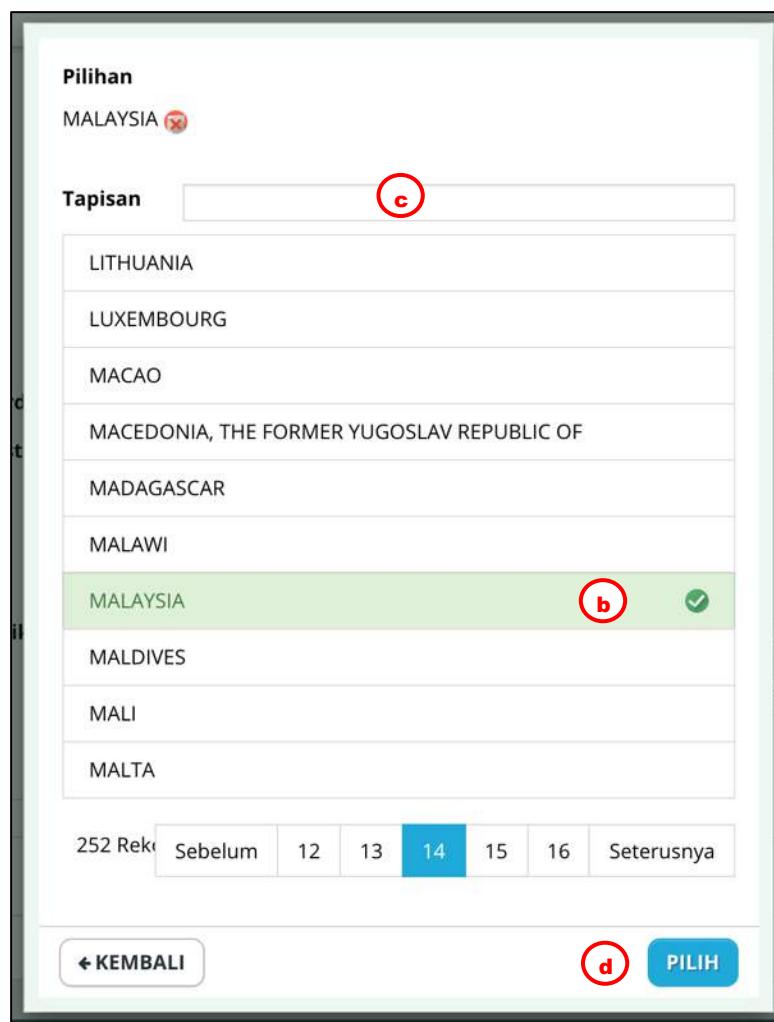
4. Klik dan pilih **Tujuan Permohonan** (*).

- a. Jika tujuan permohonan adalah **Prasyarat Eksport**, klik pada ruangan **Eksport ke Negara**

* Tujuan Permohonan	PRASYARAT EKSPORT
Eksport ke Negara	SILA PILIH

Gambarajah 10: Permohonan Baru GMP – Pilih Tujuan Permohonan

- b. Pilih senarai negara yang hendak eksport kepada. Pengguna boleh pilih lebih daripada 1 negara.



Gambarajah 11: Permohonan Baru GMP – Pilih Eksport ke Negara

- c. Masukkan nama negara di ruangan **Tapisan** untuk membuat carian.
d. Klik butang **Pilih** dan negara yang dipilih dipaparkan pada ruangan **Eksport ke Negara**.

5. Klik butang **Seterusnya**.

Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Semakan Kandungan Minimum Manual	Pengesahan
Maklumat Produk						
TAMBAH PRODUK 1						
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk	
Tiada Maklumat						
*Untuk penambahan produk baru, sila kemaskini profil pendaftaran premis anda terlebih dahulu.						
Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)						
TAMBAH OEM 3						
Nama Syarikat	Alamat Syarikat		Jenis Produk	Jenama Produk		
Tiada Maklumat						
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA				SETERUSNYA	
5						

Gambarajah 12: Permohonan Baru GMP - Maklumat Produk & OEM

ARAHAN

Bahagian Maklumat Produk (*)

⚠ Perhatian: Bahagian ini WAJIB diisi

1. Klik butang **Tambah Produk** untuk memasukkan butiran produk yang dihasilkan oleh premis tersebut.

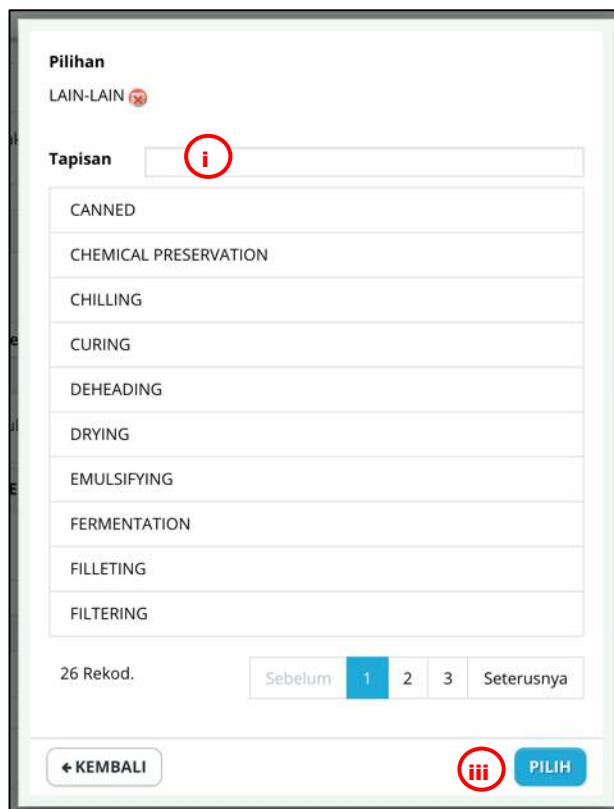
Gambarajah 13: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Pilih Produk

- Klik dan pilih **Jenis Produk (*)** yang didaftarkan dalam profil premis.

⚠ Perhatian: Pastikan anda mengisi jenis produk dalam profil premis terlebih dahulu.

💡 Nota: Anda perlu mengemaskini profil premis jika ingin menambah jenis produk.

- Kategori Produk dipaparkan berdasarkan Jenis Produk yang dipilih.
- Isi maklumat **Produk (*)** dan klik butang **+** di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah produk berikutnya.
- Klik dan pilih **Jenis Pemprosesan Utama (*)** yang sesuai bagi jenis produk yang dipilih. Pengguna boleh pilih lebih daripada 1 jenis pemprosesan.



Gambarajah 14: Permohonan Baru GMP – Pilihan Jenis Pemprosesan Utama

- i. Masukkan jenis pemprosesan di ruangan **Tapisan** untuk membuat carian.
- ii. Jika jenis pemprosesan anda tidak dijumpai dalam senarai pilihan, pilih '**Lain-Lain**'.
- iii. Klik butang **Pilih** dan pilihan anda dipaparkan pada ruangan **Jenis Pemprosesan Utama**.
- iv. Jika anda memilih **Lain-Lain**, sila masukkan maklumat jenis pemprosesan utama yang berkenaan.

* Jenis Pemprosesan Utama	LAIN-LAIN
multimedia filtration, distillation, ozone treatment iv	

Gambarajah 15: Permohonan Baru GMP - Jenis Pemprosesan Utama - Lain-lain

- e. Masukkan maklumat **Jenama Produk**.

 **Nota:** Jika lebih daripada 1 jenama, asingkan dengan „.”.

- f. Klik dan pilih fail **Carta Alir Pemprosesan Produk (*)** untuk dimuat naik.
- g. Klik butang **Simpan**.

2. Ulangi langkah 1 untuk menambah jenis produk berikutnya yang dihasilkan oleh premis tersebut.

⚠ Perhatian: Pemohon wajib masukkan semua maklumat produk yang dihasilkan oleh premis.

Maklumat Produk						
TAMBAH PRODUK						
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenis Produk	
LEMAK MAKAN DAN MINYAK MAKAN	MINYAK BIJAN	1. SESAME OIL 2. REFINED SESAME OIL	1. PROCESSED 2. EMULSIFYING	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf	ABC SESAME OIL, ABC REFINED SESAME OIL	 

Gambarajah 16: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai Produk

- Klik butang  untuk kemaskini maklumat produk.
- Klik butang  untuk hapuskan rekod produk.

Bahagian Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)

Sila masukkan maklumat syarikat yang menggunakan perkhidmatan OEM (Original Equipment Manufacturer).

 **Nota:** Bahagian ini TIDAK WAJIB diisi

- Klik butang **Tambah OEM** untuk memasukkan butiran OEM bagi produk yang telah dimasukkan di bahagian **Maklumat Produk**.

TAMBAH OEM

* Jenis Produk a SILA PILIH

* Nama Syarikat b

* Alamat Syarikat
ALAMAT 1 c
ALAMAT 2
ALAMAT 3
POSKOD BANDAR
PILIH NEGERI PILIH DAERAH

* Jenama Produk d +

e KEMBALI SIMPAN

Gambarajah 17: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM

- Klik dan pilih **Jenis Produk** (*) yang telah dimasukkan dii **Bahagian Maklumat Produk**.
- Masukkan **Nama Syarikat** (*).
- Masukkan **Alamat Syarikat** (*), termasuk alamat, poskod, bandar, negeri dan daerah.
- Isi maklumat **Jenama Produk** dan klik butang + di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah jenama produk berikutnya.
- Klik butang **Simpan**.

4. Ulangi langkah 3 untuk menambah maklumat OEM berikutnya.

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)

TAMBAH OEM				
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk	
SYARIKAT EFG	JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001, 52000 PUCHONG, BATU PAHAT JOHOR.	HASIL IKAN	1. JENAMA BEBOLA IKAN EFG	

Gambarajah 18: Permohonan Baru GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM

- Klik butang untuk kemaskini maklumat OEM.
- Klik butang untuk hapuskan rekod OEM.

5. Klik butang **Seterusnya**.

Syarat Permohonan Maklumat Syarikat & Premis Maklumat Industri OEM Maklumat Produk & OEM Maklumat Dokumen Semakan Kandungan Minimum Manual Pengesahan

Maklumat Dokumen Syarikat 1

SALINAN PENDAFTARAN SYARIKAT

Perakuan_SSM.pdf 0.40 MB

*Sila pastikan Salinan Pendaftaran Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) / Suruhanjaya Koperasi Malaysia / Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak) yang masih dalam tempoh sah laku dilampirkan di profil syarikat anda.

Maklumat Dokumen Premis 2

LESEN PIHAK BERKUASA TEMPATAN (PBT)

Lesen_PBT.pdf 0.75 MB

*Sila pastikan dokumen yang dimuat naik masih dalam tempoh sah laku.

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen 3 SILA PILIH

SEBELUM **SIMPAN SEMENTARA** 4 **SETERUSNYA**

Gambarajah 19: Permohonan Baru GMP – Maklumat Dokumen

ARAHAN

Bahagian Maklumat Dokumen Syarikat

1. **Salinan pendaftaran syarikat** yang dilampirkan dalam profil syarikat dipaparkan.

⚠ Perhatian: Jika tiada fail dipaparkan, sila kemaskini profil syarikat dan lampirkan salinan pendaftaran syarikat.

Bahagian Maklumat Dokumen Premis

2. **Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT)** yang dilampirkan dalam profil premis dipaparkan.

⚠ Perhatian: Jika tiada fail dipaparkan, sila kemaskini profil premis dan lampirkan salinan lesen PBT.

Bahagian Muat Naik Dokumen

3. Klik dan pilih **Nama Dokumen**.

Nama Dokumen 	<input checked="" type="checkbox"/> SILA PILIH COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR) DOKUMEN SOKONGAN MANUAL PRP/GMP *
------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Gambarajah 20: Permohonan Baru GMP – Maklumat Dokumen – Pilih Nama Dokumen

Nama Dokumen	Panduan
Company Audit Account/ Bank Statement (for company < 1 year)	<ul style="list-style-type: none"> Wajib dilampirkan bagi premis berdaftar Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) atau agensi pendaftaran yang setara. Tidak perlu bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan, contoh: hospital kerajaan.
Manual PRP/GMP	<ul style="list-style-type: none"> Wajib dilampirkan
Dokumen Sokongan	<ul style="list-style-type: none"> Tidak wajib dilampirkan

Jadual 4: Permohonan Baru GMP – Senarai Dokumen

Muat Naik Dokumen	
Nama Dokumen  <input type="checkbox"/> MANUAL PRP/GMP *	
 a Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini. Atau klik sini untuk mencari fail.	
* Nama Dokumen MANUAL PRP/GMP Saiz Maksimum Fail 10MB Saiz fail terlalu besar? Format Fail Dibenarkan PDF	
Atau klik sini untuk hantar secara manual	

Gambarajah 21: Permohonan Baru GMP – Muat Naik Dokumen

- Klik dan pilih dokumen untuk dilampirkan.

Muat Naik Dokumen	
Nama Dokumen  <input type="checkbox"/> SILA PILIH	
MANUAL PRP/GMP  GMP_Manual_v1.pdf	50.44 KB c +  X 

Gambarajah 22: Permohonan Baru GMP – Muat Naik Dokumen Berjaya

- Jika dokumen yang dipilih melebihi saiz maksimum yang ditetapkan, pengguna perlu memisahkan dokumen tersebut kepada beberapa sub-dokumen dan klik butang  untuk melampirkan semua sub-dokumen.
- Klik butang  untuk masukkan ulasan ke atas dokumen.

- d. Klik butang  untuk hapuskan dokumen.
- 4. Ulangi langkah 3 (a sehingga c) untuk melampirkan dokumen berikutnya. Pengguna perlu melampirkan semua dokumen yang disenaraikan dalam *Jadual 4: Permohonan Baru GMP – Senarai Dokumen*.
- 5. Klik butang **Seterusnya**.

1	2	3	4	5	6	7
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Semakan Kandungan Minimum Manual	Pengesahan
*Semakan Kandungan Minimum Manual						
Establishment: Design and Facilities <input type="checkbox"/>						
Location <input type="checkbox"/>						
Premises and rooms <input type="checkbox"/>						
Equipment <input type="checkbox"/>						
Facilities <input type="checkbox"/>						
Control of Operation <input type="checkbox"/>						
Control of Food Hazards <input type="checkbox"/>						
Key aspects of hygiene control systems <input type="checkbox"/>						
Incoming Materials requirements <input type="checkbox"/>						
Recall procedures and traceability <input type="checkbox"/>						
Supplier assurance programme <input type="checkbox"/>						
Packaging and storage <input type="checkbox"/>						
Water, steam and ice <input type="checkbox"/>						
Management and supervision <input type="checkbox"/>						
Documentation and records <input type="checkbox"/>						
Customer feedback and complaints <input type="checkbox"/>						

Gambarajah 23: Permohonan Baru GMP – Semakan Kandungan Minimum Manual

ARAHAN

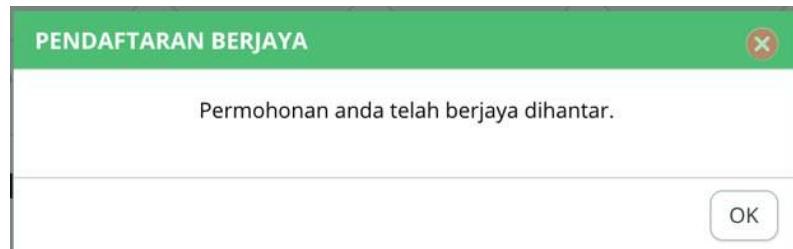
1. Pastikan **Manual GMP** yang telah dilampirkan mengandungi elemen-elemen kandungan minimum manual yang disenaraikan.
2. Tandakan pada di tepi semua elemen (*).
3. Klik butang **Seterusnya**

1	2	3	4	5	6	7
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Semakan Kandungan Minimum Manual	Pengesahan
Maklumat Premis						
Nama Premis	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)					
No. Pendaftaran Premis	FSSM102000004-2					
Alamat Premis	ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR					
Maklumat Syarikat						
Nama Syarikat	SYKT-1005					
No. Pendaftaran Syarikat	SYKT-1005					
Alamat Syarikat	ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU					
Nama Pemilik Syarikat	PEMOHON CCP					
Maklumat Premis Pemprosesan						
Alamat Pemprosesan	ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.					
Nama Koordinator	KOORDINATOR					
Jawatan Koordinator	JAWATAN					
E-mel Koordinator	e@e.com					
No. Telefon Bimbit Koordinator	(+6015) 151 515					
Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP	01-09-2020					
Bilangan Pekerja	110					
Pulangan Tahunan Syarikat (RM)	ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA					
Kategori Industri	INDUSTRI KECIL SEDERHANA					
Tujuan Permohonan	PRASYARAT EKSPORT					
Eksport ke Negara	VIET NAM					
Maklumat Produk						
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk		Jenama Produk
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf	41.27 KB	
Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)						
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk			Jenama Produk	
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN			1. JENAMA OEM	
Maklumat Dokumen Syarikat						
Tiada Maklumat						
Maklumat Dokumen Premis						
Tiada Maklumat						
Maklumat Dokumen Permohonan						
MANUAL PRP/GMP		GMP_Manual_v1.pdf			50.44 KB	
Pengesahan						
<input type="checkbox"/> Saya mengesahkan bahawa maklumat di atas adalah tepat dan benar. 1						
SEBELUM		SIMPAN SEMENTARA			HANTAR	

Gambarajah 24: Permohonan Baru GMP - Pengesahan

ARAHAN

1. Semak butiran yang dipaparkan dan klik pada kotak **Pengesahan (*)**.
2. Klik butang **Hantar**.



Gambarajah 25: Permohonan Baru GMP – Permohonan Berjaya

3. Klik butang **OK**.
4. Permohonan yang berjaya dihantar atau disimpan akan tersenarai di tab Carian (Senarai Permohonan).

Perhatian: Sila simpan No. Permohonan sebagai rujukan. Nombor tersebut akan dipakai untuk sebarang rujukan atau pertanyaan dengan pihak PKKM.

Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan
PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU	GM1020003-0		FSSM10200004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	07-10-2020	DIHANTAR	SEDANG DIPROSES

Gambarajah 26: Permohonan Baru GMP – Senarai Permohonan

Permohonan akan dihantar ke Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (**PKKM**) untuk diproses.

3.2.2 Carian Permohonan

Permohonan yang berjaya dihantar atau disimpan akan tersenarai di tab Carian (Senarai Permohonan).

The screenshot shows the 'Carian' (Search) tab selected in the top navigation bar. The search form includes fields for Premises Registration Number, Premises Name, Company Registration Number, Company Name, Application Number, Failure Number, Status Record, and Status Application. Below the form is a search button ('SET SEMULA') and a search icon ('Q. CARI'). The main area displays a table titled 'Senarai Permohonan' (List of Applications) with columns for Jenis Pencetus (Type of Application), No. Permohonan (Application Number), No. Fail (Failure Number), No. Pendaftaran Premis (Premises Registration Number), Nama Premis (Premises Name), No. Pendaftaran Syarikat (Company Registration Number), Nama Syarikat (Company Name), Tarikh Mohon (Application Date), Status Rekod (Record Status), and Status Permohonan (Application Status). A single record is listed: PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU (Application Number GM1020003-0, Failure Number 7, Premises Registration Number FSSM10200004-2, Premises Name PREMIS SYARIKAT 1005 (B), Company Registration Number SYKT-1005, Company Name SYKT-1005, Application Date 07-10-2020, Record Status DIHANTAR, Application Status SEDANG DIPROSES). Navigation buttons at the bottom include 'SEBELUM' (Previous), '1' (Current page), and 'SETERUSNYA' (Next). Red circles with numbers 3, 4, 5, 6, and 7 highlight specific elements: 3 points to the 'CARIAN' tab, 4 points to the status dropdown for applications, 5 points to the 'Jenis Pencetus' column header, 6 points to the 'Status Permohonan' column header, and 7 points to the failure number in the application row.

Gambarajah 27: Permohonan GMP – Senarai Permohonan

ARAHAN

1. Klik menu **Pendaftaran/Permohonan**
2. Klik sub menu **Pensijilan**
3. Klik **Good Manufacturing Practice (GMP)** dan tab **Carian** dipaparkan.
4. Isi mana-mana medan dalam bahagian **Carian** dan klik butang **Cari**. Hasil carian dipaparkan.
5. Panduan **Jenis Pencetus**

Jenis Pencetus	Diskripsi
Permohonan/ Pendaftaran Baru	Permohonan baru sijil GMP
Pindaan	Permohonan pindaan sijil GMP
Pembaharuan	Permohonan pembaharuan sijil GMP
Cetakan Semula	Permohonan cetakan semula sijil GMP

Jenis Pencetus	Diskripsi
Fast-Track	Sijil GMP yang dikeluarkan secara fast track dari pensijilan HACCP

Jadual 5: Panduan Jenis Pencetus

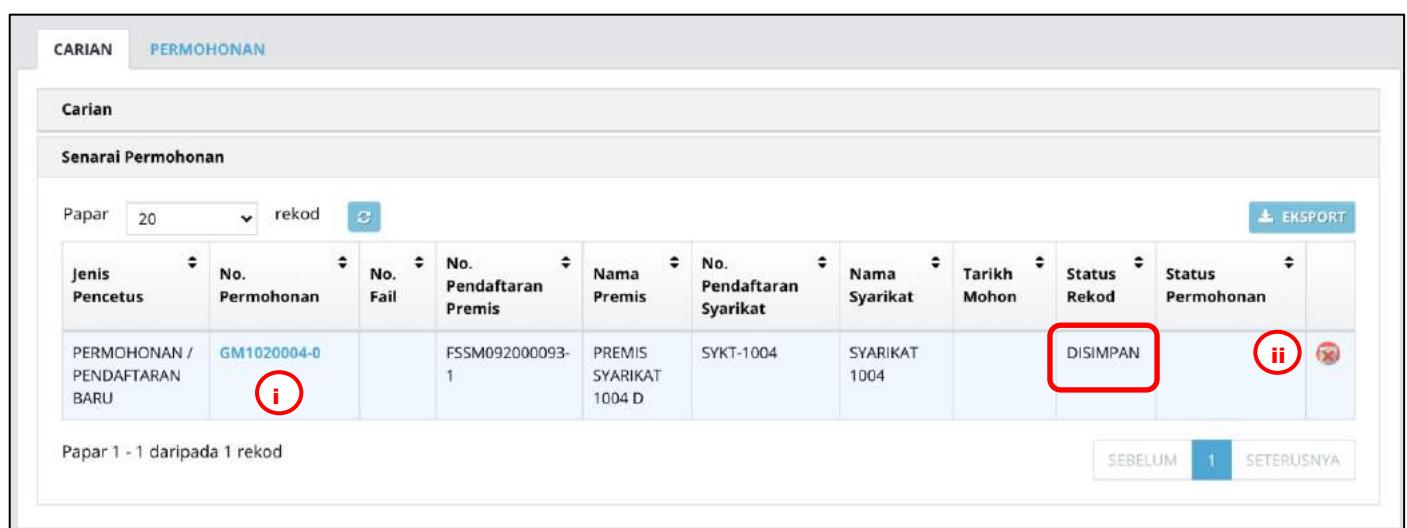
6. Panduan Status Permohonan.

Status Permohonan	Diskripsi
Sedang Diproses	Permohonan tengah diproses oleh pihak PKKM.
Tidak Lengkap	Permohonan didapati Tidak Lengkap dan dikembalikan semula kepada pemohon untuk pembetulan.
Ditolak	Permohonan ditolak.
Diluluskan	Permohonan diluluskan dan sijil dikeluarkan.
Tidak Lulus	Permohonan tidak diluluskan.
Maklumbalas	Permohonan dalam proses maklum balas.
Tangguh	Kelulusan permohonan ditangguh. ☞ <i>Sila hubungi pihak PKKM untuk pertanyaan lanjut.</i>
Dibatalkan	Permohonan dibatalkan.

Jadual 6: Panduan Status Permohonan

7. Klik pada No. Permohonan

- Bagi status rekod ‘Disimpan’, pemohon boleh mengemaskini butiran permohonan atau hapuskan permohonan.
 - Klik pada **No. Permohonan** untuk kemaskini permohonan, atau;
 - Klik butang  untuk hapuskan permohonan.



Senarai Permohonan												
Papar	20	rekod	<input type="button" value="EKSPORT"/>									
Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan			
PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU	GM1020004-0		FSSM09200093-1	PREMIS SYARIKAT 1004 D	SYKT-1004	SYARIKAT 1004		DISIMPAN				

Papar 1 - 1 daripada 1 rekod

SEBELUM 1 SETERUSNYA

- Bagi status rekod ‘Dihantar’, pemohon boleh melihat butiran permohonan yang dihantar serta menyemak status terkini permohonan.

The screenshot shows a web-based application titled "PERMOHONAN SIJIL GMP". At the top right, there are buttons for "TINDAKAN" (Actions) and a close button. Below the title, a section titled "Maklumat Permohonan" is expanded. It contains the following information:

No. Permohonan	GM1020003-0
Jenis Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP
Jenis Pencetus	PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU
Tarikh Permohonan	07-10-2020
Status Permohonan	SEDANG DIPROSES
Tugasan Terkini	MENUNGGU SEMAKAN PERMOHONAN i

Gambarajah 28: Permohonan GMP – Maklumat Permohonan

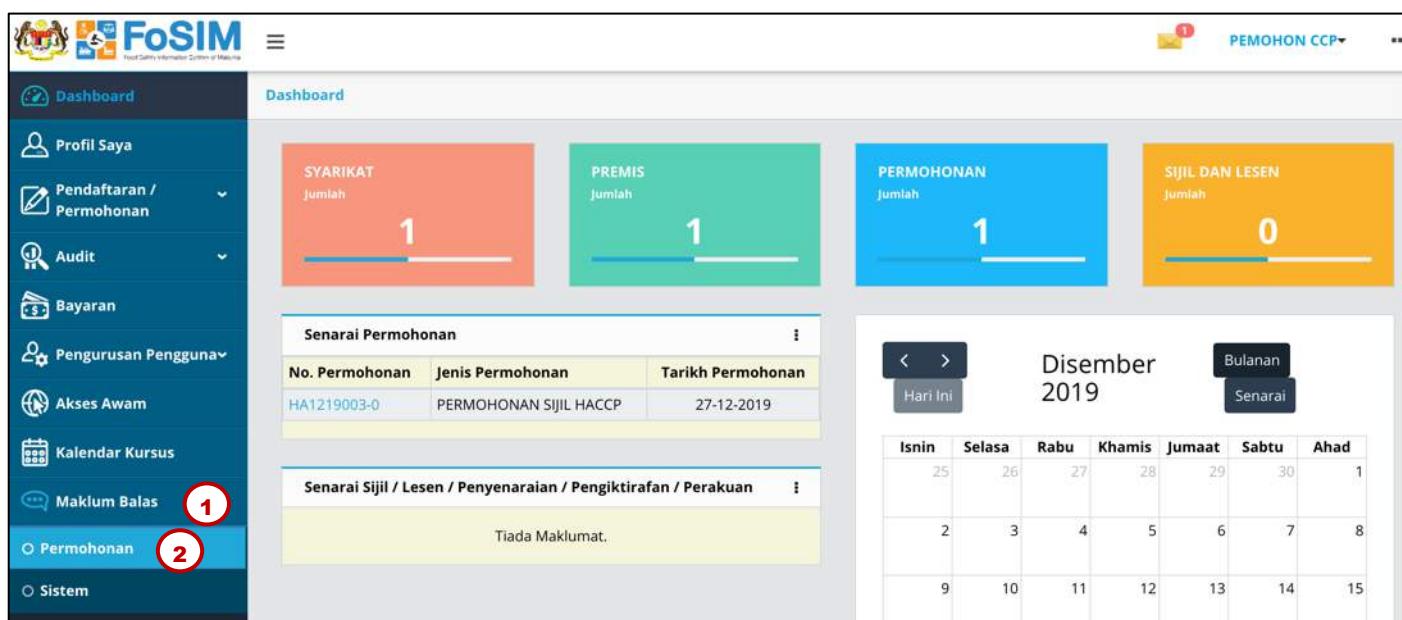
- Tugasan Terkini** memaparkan proses terkini bagi permohonan tersebut.

⚠ Perhatian: Sila simpan **No. Permohonan** sebagai rujukan. Nombor tersebut akan dipakai untuk sebarang rujukan atau pertanyaan dengan pihak PKKM.

3.2.3 Maklum Balas Permohonan

- Penyemak akan kembalikan rekod permohonan kepada pemohon jika mendapati maklumat permohonan tidak lengkap.
- Pemohon perlu kemukakan maklumbalas dan kemaskini maklumat permohonan (jika perlu berdasarkan komen penyemak).
- Pemohon perlu menghantar permohonan tersebut kepada pegawai PKKM untuk semakan semula.

⚠ Perhatian: Jika pemohon gagal mengemukakan apa-apa makum balas dalam tempoh **tiga (3) bulan** dari tarikh permohonan, permohonan akan terbatal dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru beserta dengan bayaran.



Gambarajah 29: Menu Maklum Balas Permohonan

ARAHAN

- Klik menu **Maklum Balas**.
- Klik sub menu **Permohonan**.

Dashboard > Maklum Balas Permohonan > Maklum Balas

CARIAN

Carian

Senarai Maklum Balas

Papar 20 rekod EKSPORT

No. Permohonan	No. Maklum Balas	Tarikh Maklum	Jenis Permohonan	Tarikh Permohonan
GM1020003-0	FB10200007-0 (1)	07-10-2020	PERMOHONAN SIJIL GMP	07-10-2020

Papar 1 - 1 daripada 1 rekod

SEBELUM 1 SETERUSNYA

Gambarajah 30: Senarai Maklum Balas Permohonan

ARAHAN

1. Klik pada **No. Maklum Balas**.

MAKLUMAT MAKLUM BALAS KEMASKINI PERMOHONAN (3) Temaskini dan hantar permohonan.

Maklumat Permohonan / Pendaftaran

No. Permohonan: GM1020003-0
Jenis Permohonan: PERMOHONAN SIJIL GMP
Tarikh Permohonan: 07-10-2020

Maklumat Maklum Balas

No. Rujukan: FB10200007-0
Tindakan: KEMASKINI
Penerima (dihantar kepada): SIJIL LESEN CCP

Mesej

BALAS

Sejarah Maklum Balas

Nama Penerima	Nama Penghantar	Mesej	Tarikh Dihantar
PEMOHON CCP	SIJIL LESEN CCP	manual tidak lengkap (2)	10-10-2020

Papar 1 - 1 daripada 1 rekod

SEBELUM 1 SETERUSNYA

Gambarajah 31: Maklumat Maklum Balas Permohonan

2. Semak komen penyemak di bahagian **Sejarah Maklum Balas**.
3. Klik pada tab **Kemaskini Permohonan**.

MAKLUMAT MAKLUM BALAS		KEMASKINI PERMOHONAN ① Sila kemaskini dan hantar permohonan.				
1	2	3	4	5	6	7
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Semakan Kandungan Minimum Manual	Pengesahan
Good Manufacturing Practice (GMP)						
<p>Syarat Permohonan:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Premis perlu berdaftar dengan Kementerian Kesihatan Malaysia melalui FoSIM. • Premis perlu berlesen dengan Pihak Berkuasa Tempatan atau kelulusan dari agensi kerajaan yang lain; kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan. • Premis perlu berdaftar dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) dan / atau Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak); kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan. • Sistem GMP perlu dilaksanakan sekurang-kurangnya tiga (3) bulan sebelum permohonan. • Premis makanan perlu mematuhi undang-undang dan peraturan yang berkaitan di Malaysia. 						
SETERUSNYA						



Gambarajah 32: Maklum Balas Permohonan – Kemaskini Permohonan (1)

4. Di langkah 1 – Syarat Permohonan, klik butang **SETERUSNYA**.
5. Di langkah 2 – Maklumat Syarikat & Premis, klik butang **SETERUSNYA**.
6. Di langkah 3 – Maklumat Premis Pemprosesan, anda boleh kemaskini maklumat permohonan jika perlu. Klik butang **SETERUSNYA**.
7. Di langkah 4 – Maklumat Produk & OEM, anda boleh kemaskini maklumat produk & OEM jika perlu. Klik butang **SETERUSNYA**.
8. Di langkah 5 – Maklumat Dokumen, anda boleh kemaskini dokumen permohonan jika perlu. Klik butang **SETERUSNYA**.
9. Di langkah 6 – Semakan Kandungan Minimum Manual, hasil semakan kandungan minimum manual oleh PKKM dipaparkan.

1	2	3	4	5	6	7
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Semakan Kandungan Minimum Manual	Pengesahan

***Semakan Kandungan Minimum Manual**

	Semakan Permohonan	Semakan Pegawai	Catatan
Establishment: Design and Facilities	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Location	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Premises and rooms	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Equipment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	tiada maklumat
Facilities	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Control of Operation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Control of Food Hazards	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Key aspects of hygiene control systems	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Incoming Materials requirements	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Recall procedures and traceability	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Supplier assurance programme	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Packaging and storage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Water, steam and ice	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Management and supervision	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Documentation and records	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Customer feedback and complaints	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Gambarajah 33: Maklum Balas Permohonan – Semakan Kandungan Minimum Manual

- Setelah betulkan manual GMP berdasarkan komen pegawai, klik butang **Sebelum** untuk kembali ke langkah 5 – **Maklumat Dokumen**.

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen  SILA PILIH		
MANUAL PRP/GMP  GMP_Manual_v1.pdf	50.44 KB	 
COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)  company_audited_account.pdf	0.31 MB	 

Gambarajah 34: Maklum Balas Permohonan – Muat Naik Dokumen

Bahagian Muat Naik Dokumen

- Senarai dokumen asal dipaparkan.
- Jika terdapat salinan baru,
 - Klik butang  di tepi nama dokumen tersebut untuk hapuskan dokumen.
 - Klik dan pilih **Nama Dokumen** yang hendak dimuat naik.

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen **b** ✓ SILA PILIH
DOKUMEN SOKONGAN
MANUAL PRP/GMP *

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)
pdf company_audited_account.pdf 0.31 MB

- c. Klik pada ikon dan pilih dokumen untuk dilampirkan.

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen **c** MANUAL PRP/GMP *

Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini.
Atau klik sini untuk mencari fail.

* Nama Dokumen
MANUAL PRP/GMP
Saiz Maksimum Fail
10MB Saiz fail terlalu besar?
Format Fail Dibenarkan
PDF

Atau klik sini untuk hantar secara manual

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)
pdf company_audited_account.pdf 0.31 MB

- d. Dokumen yang berjaya dimuat naik dipaparkan

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen **d** SILA PILIH

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)
pdf company_audited_account.pdf 0.31 MB

MANUAL PRP/GMP
pdf GMP_Manual_v2.pdf 50.33 KB

3. Klik butang **Seterusnya**.
4. Di langkah 6 – Semakan Kandungan Minimum Manual, klik butang **Seterusnya**.
5. Di langkah 7 – Pengesahan, semak butiran permohonan yang anda kemaskini (jika ada).

1 Syarat Permohonan	2 Maklumat Syarikat & Premis	3 Maklumat Premis Pemprosesan	4 Maklumat Produk & OEM	5 Maklumat Dokumen	6 Semakan Kandungan Minimum Manual	7 Pengesahan
Maklumat Premis						
Nama Premis	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)					
No. Pendaftaran Premis	FSSM102000004-2					
Alamat Premis	ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR					
Maklumat Syarikat						
Nama Syarikat	SYKT-1005					
No. Pendaftaran Syarikat	SYKT-1005					
Alamat Syarikat	ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU					
Nama Pemilik Syarikat	PEMOHON CCP					
Maklumat Premis Pemprosesan						
Alamat Pemprosesan	ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.					
Nama Koordinator	KOORDINATOR					
Jawatan Koordinator	JAWATAN					
E-mel Koordinator	e@e.com					
No. Telefon Bimbit Koordinator	(++6015) 151 515					
Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP	01-09-2020					
Bilangan Pekerja	110					
Pulangan Tahunan Syarikat (RM)	ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA					
Kategori Industri	INDUSTRI KECIL SEDERHANA					
Tujuan Permohonan	PRASYARAT EKSPORT					
Eksport ke Negara	VIET NAM					
Maklumat Produk						
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk		Jenama Produk
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	 carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf	41.27 KB	
Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)						
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk			Jenama Produk	
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN			1. JENAMA OEM	
Maklumat Dokumen Syarikat						
SALINAN PENDAFTARAN SYARIKAT  Perakuan_SSM.pdf						0.40 MB
Maklumat Dokumen Premis						
Tiada Maklumat						
Maklumat Dokumen Permohonan						
COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)  company_audited_account.pdf						0.31 MB
MANUAL PRP/GMP  GMP_Manual_v2.pdf						50.33 KB
Pengesahan						
<input type="checkbox"/> Saya mengesahkan bahawa maklumat di atas adalah tepat dan benar. a						
SEBELUM			b HANTAR			

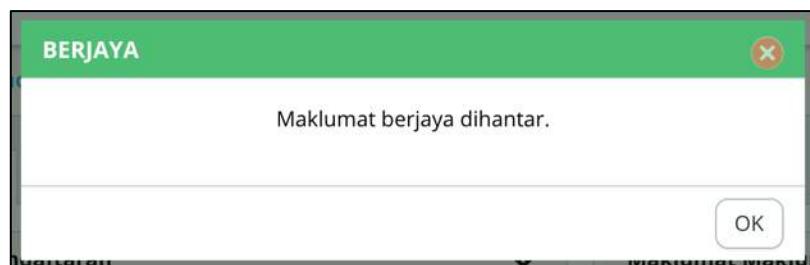
Gambarajah 35: Maklum Balas Permohonan - Pengesahan

- a. Klik pada kotak **Pengesahan (*)**.
- b. Klik butang **Hantar**.
- c. Permohonan telah dikembalikan ke Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (**PKKM**) untuk semakan semula.

Nama Penerima	Nama Penghantar	Mesej	Tarikh Dihantar
PEMOHON CCP	SIJIL LESEN CCP	manual tidak lengkap	07-10-2020

ARAHAN

1. Masukkan mesej penyemak pada ruangan **Mesej**.
2. Klik butang **Balas**.

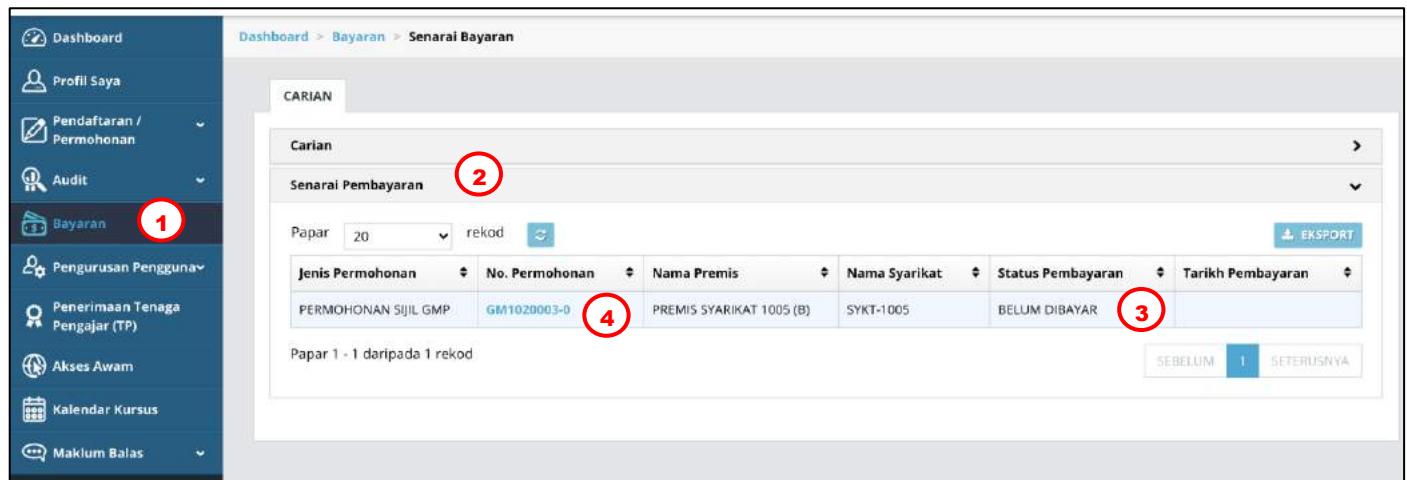


3. Mesej anda telah berjaya dihantar kepada penyemak.
4. Klik butang **Kembali** untuk kembali ke senarai maklum balas.

3.2.4 Membuat Bayaran

Prasyarat:

- Permohonan berserta dokumen telah dihantar kepada Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (PKKM) untuk semakan dan hasil semakan permohonan adalah **Lengkap**, dan;
- Pemohon menerima makluman untuk membuat bayaran.



Jenis Permohonan	No. Permohonan	Nama Premis	Nama Syarikat	Status Pembayaran	Tarikh Pembayaran
PERMOHONAN SIJIL GMP	GM1020003-0	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	BELUM DIBAYAR	

Gambarajah 36: Senarai Bayaran

ARAHAN

1. Klik pada menu **Bayaran**.
2. Permohonan yang memerlukan bayaran akan tersenarai dalam **Senarai Pembayaran**.
3. Semak **status pembayaran**.
4. Klik pada **No. Permohonan** untuk maklumat terperinci.

Maklumat Bayaran

Bil	Jenis Bayaran	Kuantiti	Harga Seunit (RM)	Jumlah (RM)
1	PENSIJILAN GMP (INDUSTRI KECIL & SEDERHANA) (PERMOHONAN BARU)	1	3,500.00	3,500.00
			Jumlah	3,500.00
			Diskaun (%)	0
			Jumlah Selepas Diskaun	3,500.00

BAYAR
Bayar FPX
5

Gambarajah 37: Maklumat Bayaran

5. Semak butiran bayaran dan klik butang **Bayar FPX**.

Sila rujuk PMP-18038_Manual_Bayaran untuk penerangan terperinci langkah pembayaran.

- ⚠ **Nota:** Setelah keseluruhan bayaran diterima, PKKM akan melantik 1 pasukan juruaudit untuk menjalankan audit pematuhan. Audit pematuhan merangkumi audit kecukupan, audit lapangan dan audit susulan (jika ada).
- ⚠ **Perhatian:** Jika pemohon gagal mengemukakan keseluruhan bayaran dalam tempoh **satu (1) bulan** dari tarikh semakan lengkap, permohonan akan terbatalkan dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru berserta dengan bayaran.

3.2.5 Audit Kecukupan

⦿ **Prasyarat:**

- Pemohon telah menghantar Manual GMP.
- PKKM akan melantik juruaudit untuk menjalankan audit kecukupan ke atas Manual GMP.
- Sekiranya terdapat ketidakcukupan dalam manual, pemohon perlu betulkan manual tersebut berdasarkan komen juruaudit.
- Pemohon perlu mengemukakan maklum balas berserta manual yang telah dibetulkan kepada juruaudit untuk semakan semula dalam tempoh yang ditetapkan.

- Jika pemohon gagal mengemukakan apa-apa makum balas ke atas ketidakcukupan manual dalam tempoh **dua (2) minggu** dari tarikh ketidakcukupan dihantar, permohonan akan terbatal dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru beserta dengan bayaran.

Sila rujuk *PMP-18044_Manual_Pengguna_Pengauditan – seksyen Audit Kecukupan – Hantar Maklum Balas ke atas Ketidakcukupan* untuk penerangan terperinci.

3.2.6 Audit Pematuhan

- PKKM akan melantik juruaudit untuk menjalankan audit lapangan ke atas premis pemprosesan.
- Sekiranya terdapat ketidakpatuhan semasa audit dijalankan, arahan tindakan pembetulan (**CAR**) akan dikeluarkan kepada pemohon untuk tindakan pembetulan.
- Pemohon perlu mengemukakan perancangan tindakan pembetulan **CAR** dalam tempoh **dua (2) minggu** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Pemohon perlu mengambil tindakan pembetulan dan mengemukakan bukti pembetulan **CAR** dalam tempoh **enam (6) bulan** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Jika pemohon gagal membetulkan **CAR** dalam tempoh yang ditetapkan, permohonan akan terbatal dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru beserta dengan bayaran.

Sila rujuk *PMP-18044_Manual_Pengguna_Pengauditan – seksyen Audit Lapangan – Hantar Pembetulan CAR* untuk penerangan terperinci.

3.2.7 Kelulusan Permohonan

Jika permohonan diluluskan, sijil baru akan disenaraikan di bahagian Senarai Sijil/Lesen/Penyenaraian/Pengiktirafan/Perakuan. Rujuk seksyen *Semak Pensijilan* untuk maklumat terperinci.

4 Audit Pengawasan GMP

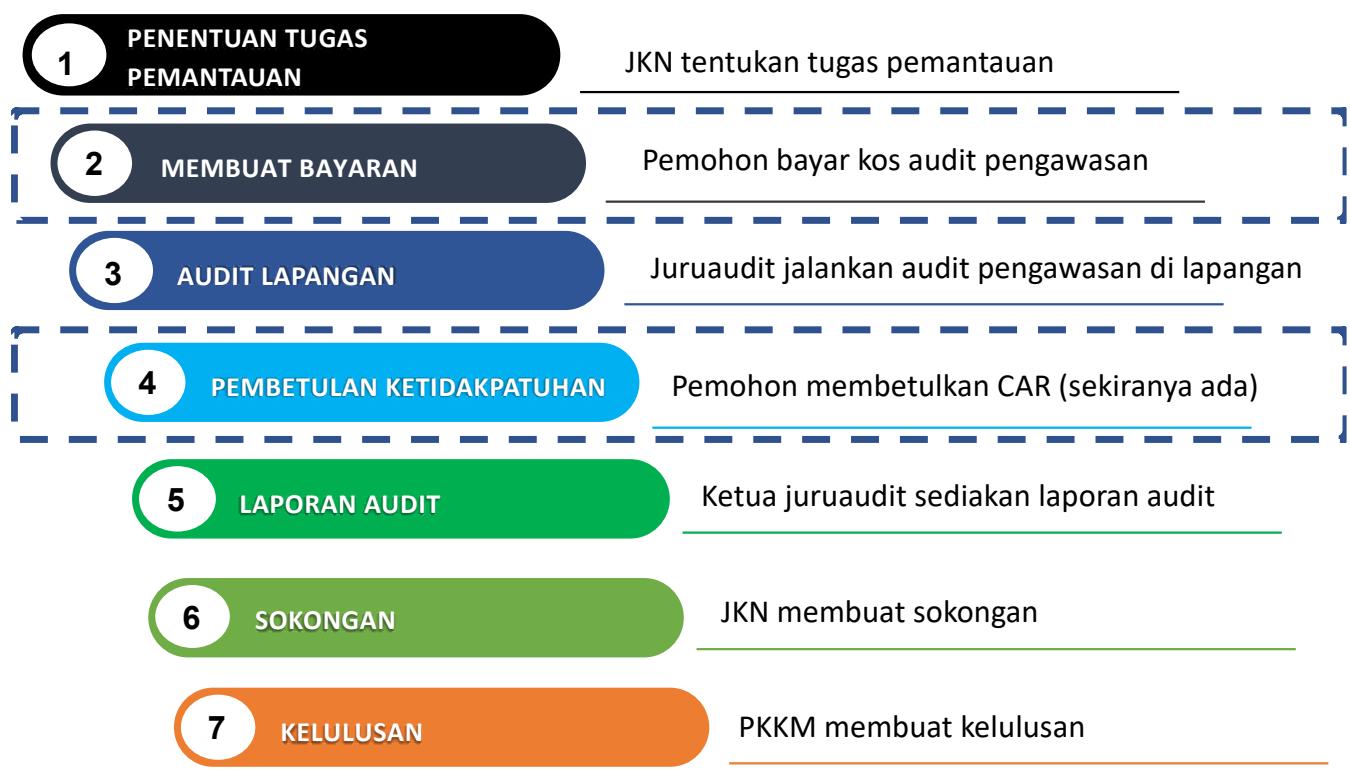
Jabatan Kesihatan Negeri (**JKN**) akan menjalankan audit pengawasan ke atas premis yang telah mendapat pensijilan GMP mengikut jadual yang ditetapkan.

⚠ Perhatian:

- *Audit pengawasan dijalankan sekurang-kurangnya setahun sekali.*
- *Kegagalan menjalankan audit pengawasan boleh menyebabkan sijil GMP ditarik balik atau dibatalkan.*

4.1 ALIRAN PROSES

Berikut adalah aliran proses audit pengawasan GMP



Gambarajah 38: Aliran Proses Audit Pengawasan

4.1.1 Membuat Bayaran

Prasyarat: Pemohon menerima makluman untuk membuat bayaran.

Jenis Permohonan	No. Permohonan	Nama Premis	Nama Syarikat	Status Pembayaran	Tarikh Pembayaran
PERMOHONAN SIJIL GMP	GM1020003-0	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	BELUM DIBAYAR	

Gambarajah 39: Audit Pengawasan – Senarai Bayaran

ARAHAH

1. Klik pada menu **Bayaran**.
2. Permohonan yang memerlukan bayaran akan tersenarai dalam **Senarai Pembayaran**.
3. Semak **status pembayaran**.
4. Klik pada **No. Permohonan** untuk maklumat terperinci.

Bil	Jenis Bayaran	Kuantiti	Harga Seunit (RM)	Jumlah (RM)
1	PENSIJILAN GMP (PEMANTAUAN)	1	800.00	800.00
			Jumlah	800.00

Gambarajah 40: Audit Pengawasan - Maklumat Bayaran

5. Semak butiran bayaran dan klik butang **Bayar FPX**.

Sila rujuk PMP-18038_Manual_Bayaran untuk penerangan terperinci langkah pembayaran.

- **Nota:** Setelah keseluruhan bayaran diterima, PKKM akan melantik 1 pasukan juruaudit untuk menjalankan audit pemantauan. Audit pemantauan merangkumi audit lapangan dan audit susulan (jika ada).
- **Perhatian:** Jika pemohon gagal mengemukakan bayaran dalam tempoh **satu (1) bulan** dari tarikh makluman dihantar, sijil GMP akan ditarik balik atau dibatalkan.

4.1.2 Audit Pengawasan

- JKN akan melantik juruaudit untuk menjalankan audit pengawasan ke atas premis pemprosesan.
- Sekiranya terdapat ketidakpatuhan semasa audit dijalankan, arahan tindakan pembetulan (**CAR**) akan dikeluarkan kepada pemohon untuk tindakan pembetulan.
- Pemohon perlu mengemukakan perancangan tindakan pembetulan **CAR** dalam tempoh **dua (2) minggu** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Pemohon perlu mengambil tindakan pembetulan dan mengemukakan bukti pembetulan **CAR** dalam tempoh **enam (6) bulan** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Jika pemohon gagal membetulkan **CAR** dalam tempoh yang ditetapkan, sijil GMP boleh ditarik balik atau dibatalkan.

Sila rujuk *PMP-18044_Manual_Pengguna_Pengauditan – seksyen Audit Lapangan – Hantar Pembetulan CAR* untuk penerangan terperinci.

5 PERMOHONAN PEMBAHARUAN GMP

Pemegang sijil perlu mengemukakan permohonan pembaharuan seawal enam (6) bulan sebelum tarikh tamat tempoh sijil.

5.1 PRASYARAT PERMOHONAN

Pengguna yang ingin membuat permohonan pembaharuan GMP perlu memenuhi prasyarat seperti berikut dalam sistem FoSIM:

- Pemohon mempunyai sijil GMP yang akan tamat tempoh dalam masa enam (6) bulan, dan;
- Sijil tersebut tidak mempunyai permohonan lain seperti permohonan pindaan/pembaharuan yang sedang diproses.

! *Perhatian: Perbaharuan tidak dibenarkan ke atas sijil GMP yang telah tamat tempoh. Pemohon perlu mengemukakan permohonan baru GMP.*

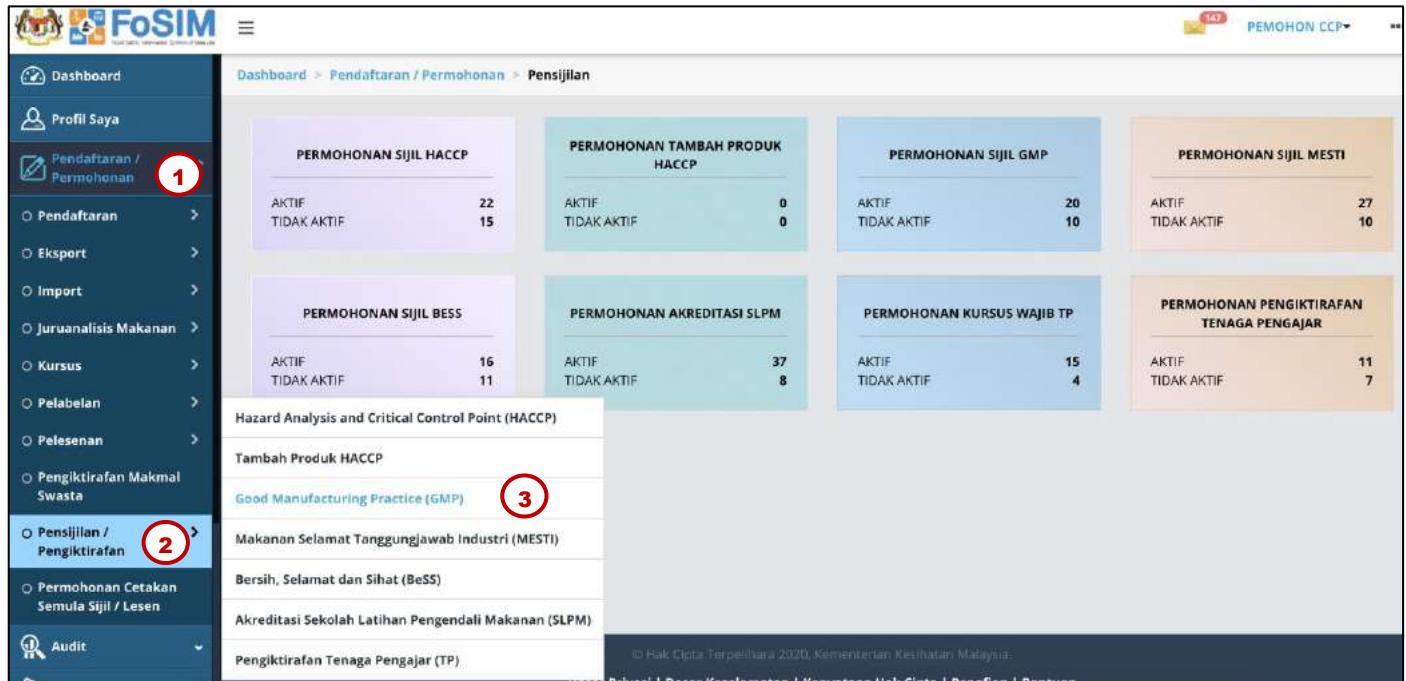
5.2 ALIRAN PROSES

Berikut adalah aliran proses permohonan pembaharuan GMP



Gambarajah 41: Aliran Proses Pembaharuan GMP

5.2.1 Membuat Permohonan



Gambarajah 42: Skrin - Menu Permohonan Pembaharuan GMP

ARAHAN

1. Klik menu **Pendaftaran/Permohonan**
2. Klik sub menu **Pensijilan**
3. Klik **Good Manufacturing (GMP)**.

Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan
PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU	GM1020003-0		FSSM10200004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	07-10-2020	DIHANTAR	DILULUSKAN

Gambarajah 43: Pembaharuan – Pilih Rekod Permohonan

4. Klik **No. Permohonan** pada rekod sijil yang ingin diperbaharui.

⚠ Perhatian:

- Pastikan anda pilih sijil yang terkini untuk pembaharuan.
- Pastikan rekod sijil yang dipilih mempunyai status permohonan **Diluluskan**.

Maklumat Sijil / Lesen / Penyenaraian / Pengiktirafan / Perakuan	
No. Rujukan	GM1020003-0/1
Jenis	SIJIL PENGIKTIRAFAN GMP
Tarikh Mula	07-10-2020
Tarikh Tamat	06-10-2023 a
Status	AKTIF b

Maklumat Permohonan	
No. Permohonan	GM1020003-0
Jenis Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP
Jenis Pencetus	PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU
Tarikh Permohonan	07-10-2020
Status Permohonan	DILULUSKAN

Gambarajah 44: Pembaharuan – Maklumat sijil yang diperbaharui

5. Bahagian **Maklumat Sijil/Lesen/Penyenaraian/Pengiktirafan/Perakuan** memaparkan butiran sijil
 - a. **Tarikh Mula** dan **Tarikh Tamat** – tempoh sah sijil
 - b. **Status** – status terkini sijil
6. Klik butang **Tindakan** dan pilih **Pembaharuan**

⚠ Perhatian: Jika butang **Pembaharuan** tidak boleh dipilih, ini bermaksud sijil yang dipilih:

- Masih ada lebih daripada 6 bulan sebelum tempoh sijil tamat.

CARIAN PERMOHONAN PEMBAHARUAN 

1 Syarat Permohonan 2 Maklumat Syarikat & Premis 3 Maklumat Premis Pemprosesan 4 Maklumat Produk & OEM 5 Maklumat Dokumen 6 Pengesahan

Good Manufacturing Practice (GMP)

Syarat Permohonan:

- Premis perlu berdaftar dengan Kementerian Kesihatan Malaysia melalui FoSIM.
- Premis perlu berlesen dengan Pihak Berkuasa Tempatan atau kelulusan dari agensi kerajaan yang lain; kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
- Premis perlu berdaftar dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) dan / atau Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak); kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
- Sistem GMP perlu dilaksanakan sekurang-kurangnya tiga (3) bulan sebelum permohonan.
- Premis makanan perlu mematuhi undang-undang dan peraturan yang berkaitan di Malaysia.



SIMPAN SEMENTARA  SETERUSNYA

Gambarajah 45: Pembaharuan – Langkah 1 : Syarat Permohonan

7. Klik butang **Seterusnya**

1	2	3	4	5	6
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Industri	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Pengesahan

Maklumat Premis																							
<p>* Nama Premis PREMIS ABC</p> <p>No. Pendaftaran Premis FSSM121900007-1</p> <p>Alamat Premis JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001, TAMAN 001, BANDAR 001, 52000 PUCHONG, SEPANG SELANGOR</p> <p>Koordinat Premis</p> <p>Kategori Premis P1-PREMIS MAKANAN YANG TERLIBAT DALAM PENGILANGAN MAKANAN</p> <p>Sub-Kategori Premis P1-1 PREMIS MAKANAN YANG TERLIBAT DALAM PENGILANGAN MAKANAN</p> <p>No. Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT) PBT-SYKT-ABC</p> <p>No. Lesen Lain Lain</p> <p>Program Jaminan Keselamatan Makanan</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nama Program</th> <th>Dikeluarkan Oleh</th> <th>No. Sijil</th> <th>Tarikh Dikeluarkan</th> <th>Tarikh Tamat</th> <th>Sijil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HALAL</td> <td>JAKIM (JABATAN KEMAJUAN ISLAM MALAYSIA)</td> <td>HALAL-SYKT-ABC</td> <td>30-09-2019</td> <td>-</td> <td>sijil_halal.pdf</td> </tr> <tr> <td>HACCP</td> <td>KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA</td> <td>HA1219002-0/1</td> <td>05-12-2019</td> <td>04-12-2022</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>						Nama Program	Dikeluarkan Oleh	No. Sijil	Tarikh Dikeluarkan	Tarikh Tamat	Sijil	HALAL	JAKIM (JABATAN KEMAJUAN ISLAM MALAYSIA)	HALAL-SYKT-ABC	30-09-2019	-	sijil_halal.pdf	HACCP	KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA	HA1219002-0/1	05-12-2019	04-12-2022	-
Nama Program	Dikeluarkan Oleh	No. Sijil	Tarikh Dikeluarkan	Tarikh Tamat	Sijil																		
HALAL	JAKIM (JABATAN KEMAJUAN ISLAM MALAYSIA)	HALAL-SYKT-ABC	30-09-2019	-	sijil_halal.pdf																		
HACCP	KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA	HA1219002-0/1	05-12-2019	04-12-2022	-																		

Maklumat Pemilik Premis					
<p>Nama Pemilik PENYEMAK PMA_01</p> <p>No. Identiti 820182-16-0211</p> <p>Alamat ADDRESS 1, ADDRESS 2, ADDRESS 3, 42500, CITY TEST, PUTRAJAYA, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR</p> <p>Alamat E-mel penyemakall01@yopmail.com</p> <p>No. Telefon Bimbit (+6015) 555 5555</p>					

Maklumat Syarikat					
<p>Nama Syarikat SYARIKAT ABC</p> <p>No. Pendaftaran Syarikat SSM-SYKT-ABC</p> <p>Alamat Syarikat JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001 TAMAN 001 BANDAR 001 52000 PUCHONG SEPANG SELANGOR</p>					

Maklumat Pemohon					
<p>Nama Penuh PEMOHON 17</p> <p>No. Identiti 707070-70-7086 (NO. KAD PENGENALAN)</p> <p>Alamat ALAMAT PREMIS 001, 47100 PUCHONG, SEPANG SELANGOR.</p> <p>Alamat E-mel pemohon17@yopmail.com</p> <p>No. Telefon Bimbit (+6)</p>					

SEBELUM
SIMPAN SEMENTARA
2
SETERUSNYA

Gambarajah 46: Pembaharuan – Langkah 2 : Maklumat Syarikat & Premis

ARAHAN

1. Maklumat premis, syarikat dan pemohon dipaparkan berdasarkan rekod sijil yang dipilih.
2. Klik butang **Seterusnya**

1 Syarat Permohonan 2 Maklumat Syarikat & Premis 3 **Maklumat Premis Pemprosesan** 4 Maklumat Produk & OEM 5 Maklumat Dokumen 6 Pengesahan

Maklumat Premis Pemprosesan

* Alamat Pemprosesan 1 ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.

* Nama Koordinator KOORDINATOR

Jawatan Koordinator JAWATAN

* E-mel Koordinator e@e.com

* No. Telefon Bimbit Koordinator 6015151515

* Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP 2 01-09-2020

* Bilangan Pekerja 110

* Pulangan Tahunan Syarikat (RM) ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA

Kategori Industri INDUSTRI KECIL SEDERHANA

* Tujuan Permohonan PRASYARAT EKSPORT

Eksport ke Negara VIET NAM

2

SEBELUM **SIMPAN SEMENTARA** **SETERUSNYA**

Gambarajah 47: Pembaharuan – Langkah 3 : Maklumat Premis Pemprosesan

ARAHAN

1. Maklumat premis pemprosesan dipaparkan berdasarkan rekod sijil yang dipilih. Pengguna boleh kemaskini maklumat sekiranya perlu.
2. Klik butang **Seterusnya**

1 Syarat Permohonan	2 Maklumat Syarikat & Premis	3 Maklumat Premis Pemprosesan	4 Maklumat Produk & OEM	5 Maklumat Dokumen	6 Pengesahan																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;">Maklumat Produk 1</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: right; padding: 5px;"> TAMBAH PRODUK </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33.3%;">Kategori Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Pemprosesan Utama</th> <th style="width: 33.3%;">Carta Alir Pemprosesan Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK</td> <td>1. HEAT TREATMENT</td> <td> carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small> </td> <td> b c </td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table>						Maklumat Produk 1		TAMBAH PRODUK						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33.3%;">Kategori Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Pemprosesan Utama</th> <th style="width: 33.3%;">Carta Alir Pemprosesan Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK</td> <td>1. HEAT TREATMENT</td> <td> carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small> </td> <td> b c </td> </tr> </tbody> </table>		Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small>	b c
Maklumat Produk 1																											
TAMBAH PRODUK																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33.3%;">Kategori Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenis Pemprosesan Utama</th> <th style="width: 33.3%;">Carta Alir Pemprosesan Produk</th> <th style="width: 33.3%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK</td> <td>1. HEAT TREATMENT</td> <td> carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small> </td> <td> b c </td> </tr> </tbody> </table>		Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small>	b c														
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk																						
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small>	b c																						
<small>*Untuk penambahan produk baru, sila kemaskini profil pendaftaran premis anda terlebih dahulu.</small>																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;">Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)</td> </tr> <tr> <td colspan="6" style="text-align: right; padding: 5px;"> TAMBAH OEM </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Nama Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Alamat Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 50%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SYARIKAT OEM</td> <td>ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. JENAMA OEM </td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </table>						Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)		TAMBAH OEM						<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Nama Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Alamat Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 50%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SYARIKAT OEM</td> <td>ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. JENAMA OEM </td> </tr> </tbody> </table>		Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk	SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM				
Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)																											
TAMBAH OEM																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Nama Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Alamat Syarikat</th> <th style="width: 50%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 50%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SYARIKAT OEM</td> <td>ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. JENAMA OEM </td> </tr> </tbody> </table>		Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk	SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM																		
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk																								
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM																								
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA	SETERUSNYA																									

Gambarajah 48: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM

ARAHAN

Bahagian Maklumat Produk

1. Senarai produk daripada sijil asal dipaparkan.
 - a. Jika pemohon ingin menambah produk bagi jenis produk baru, klik butang **Tambah Produk**.

⚠ Perhatian: Jika butang **Tambah Produk** tidak dijumpai, sila kemaskini profil premis anda terlebih dahulu dan masukkan jenis produk yang ingin ditambah.

TAMBAH PRODUK

* Jenis Produk i SILA PILIH

Kategori Produk

* Produk iii iv +

* Jenis Pemprosesan Utama v SILA PILIH

Jenama Produk

* Nama Dokumen vi
CARTA ALIR PEMPROSESAN PRODUK
Saiz Maksimum Fail
10MB Saiz fail terlalu besar?
Format Fail Dibenarkan
PDF

vi KLIK DAN TARIK FAIL MASUK KE DALAM KOTAK INI.
Atau klik sini untuk mencari fail.

vi KEMBALI vi SIMPAN

Gambarajah 49: Pembaharuan – Maklumat Produk & OEM – Tambah Produk

- Klik dan pilih **Jenis Produk (*)** yang didaftarkan dalam profil premis.

⚠ Perhatian: Pastikan anda mendaftarkan jenis produk yang ingin ditambah dalam profil premis terlebih dahulu.

- Kategori Produk dipaparkan berdasarkan Jenis Produk yang dipilih.
- Isi maklumat Produk (*) dan klik butang + di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah produk berikutnya.
- Klik dan pilih **Jenis Pemprosesan Utama (*)** yang sesuai bagi jenis produk yang dipilih. Pengguna boleh pilih lebih daripada 1 jenis pemprosesan.
- Masukkan maklumat **Jenama Produk**.

Nota: Jika lebih daripada 1 jenama, asingkan dengan „,“.

- Klik dan pilih fail **Carta Alir Pemprosesan Produk (*)** untuk dimuat naik.
- Klik butang **Simpan**.

- b. Klik butang  untuk kemaskini maklumat produk
- c. Klik butang  untuk hapuskan rekod produk.

Bahagian Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)			
 TAMBAH OEM			
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM   

Gambarajah 50: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM

1. Senarai OEM dari sijil asal dipaparkan.

- a. Klik butang **Tambah OEM** untuk memasukkan butiran OEM bagi produk baru yang dimasukkan di bahagian **Maklumat Produk**.

TAMBAH OEM	
*Jenis Produk	<input style="width: 150px; height: 30px; border-radius: 15px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; text-align: center; color: black; font-weight: bold; margin-bottom: 5px;" type="button" value="SILA PILIH"/> 
*Nama Syarikat	<input style="width: 100%; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text"/>
*Alamat Syarikat	<input style="width: 100%; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 1"/> <input style="width: 100%; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 2"/> <input style="width: 100%; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 3"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="POSKOD"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="BANDAR"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="button" value="PILIH NEGERI"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="button" value="PILIH DAERAH"/>
*Jenama Produk	<input style="width: 100%; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text"/> 
<input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-right: 10px;" type="button" value="← KEMBALI"/>  <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #0070C0; color: white; font-weight: bold;" type="button" value="SIMPAN"/>	

Gambarajah 51: Pembaharuan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM

- i. Masukkan maklumat di setiap medan (*).
- ii. Klik dan pilih **Jenis Produk** yang telah dimasukkan dii **Bahagian Maklumat Produk**.
- iii. Isi maklumat **Jenama Produk** dan klik butang  di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah jenama produk berikutnya.
- iv. Klik butang **Simpan**.

- b. Ulangi langkah a (i sehingga iv) untuk menambah maklumat OEM berikutnya.

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)			
TAMBAH OEM			
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk
SYARIKAT EFG	JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001, 52000 PUCHONG, BATU PAHAT JOHOR.	HASIL IKAN	1. JENAMA BEBOLA IKAN EFG  

Gambarajah 52: Permohonan Pembaharuan GMP – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM

- c. Klik butang  untuk kemaskini maklumat OEM.
- d. Klik butang  untuk hapuskan rekod OEM.

2. Klik butang **Seterusnya**.

1	2	3	4	5	6
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Pengesahan
Maklumat Dokumen Syarikat <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> SALINAN PENDAFTARAN SYARIKAT  Perakuan_SSM.pdf 0.40 MB <small>*Sila pastikan Salinan Pendaftaran Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) / Suruhanjaya Koperasi Malaysia / Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak) yang masih dalam tempoh sah laku dilampirkan di profil syarikat anda.</small> </div>					
Maklumat Dokumen Premis <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> Tiada Maklumat <small>*Sila pastikan dokumen yang dimuat naik masih dalam tempoh sah laku.</small> </div>					
Muat Naik Dokumen <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 5px;"> Nama Dokumen  SILA PILIH <div style="margin-top: 10px;"> MANUAL PRP/GMP  GMP_Manual_v2.pdf 50.33 KB   COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)  company_audited_account.pdf 0.31 MB   </div> </div>					
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA	SETERUSNYA			

Gambarajah 53: Pembaharuan – Langkah 5 : Maklumat Dokumen

ARAHAN

Bahagian Maklumat Dokumen Syarikat

1. Salinan pendaftaran syarikat yang dilampirkan dalam profil syarikat dipaparkan.

⚠ Perhatian: Jika terdapat salinan pendaftaran syarikat baharu, sila kemaskini profil syarikat dan lampirkan salinan tersebut.

Bahagian Maklumat Dokumen Premis

2. Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT) yang dilampirkan dalam profil premis dipaparkan.

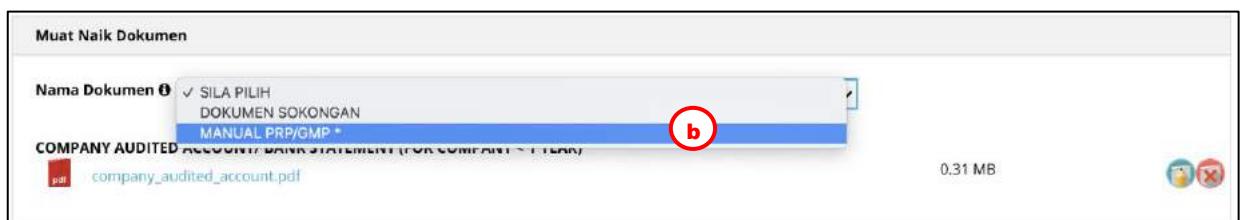
⚠ Perhatian: Jika terdapat lesen PBT baharu, sila kemaskini profil premis dan lampirkan lesen tersebut.

Bahagian Muat Naik Dokumen

3. Senarai dokumen asal dipaparkan.

4. Jika terdapat salinan baru,

- a. Klik butang  di tepi nama dokumen tersebut untuk hapuskan dokumen.
- b. Klik dan pilih **Nama Dokumen** yang hendak dimuat naik.



Muat Naik Dokumen

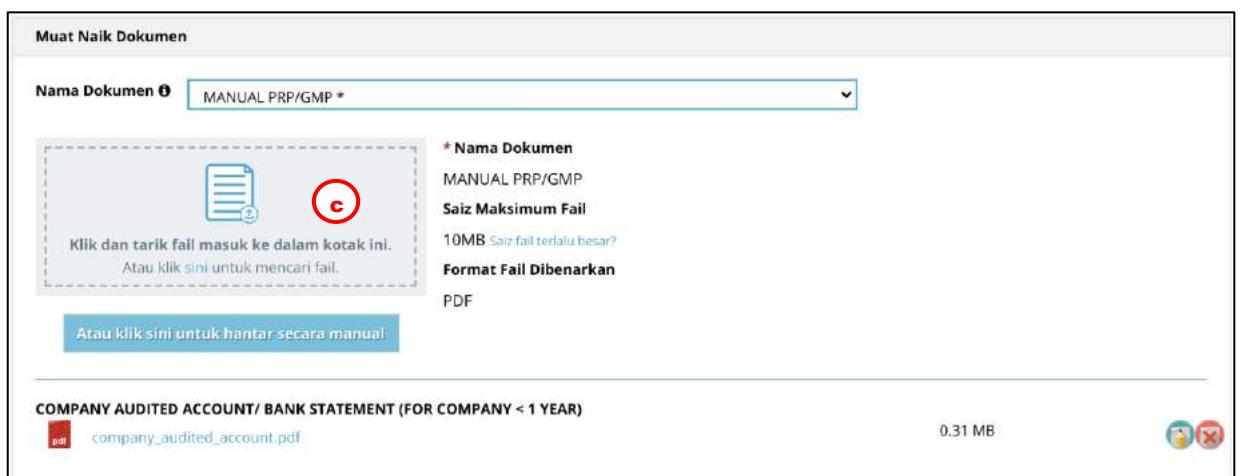
Nama Dokumen  ✓ SILA PILIH
DOKUMEN SOKONGAN
MANUAL PRP/GMP *

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)

 company_audited_account.pdf 0.31 MB

Gambarajah 54: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Pilih Nama Dokumen

- c. Klik dan pilih dokumen untuk dilampirkan.



Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen  MANUAL PRP/GMP *

Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini.
Atau klik sini untuk mencari fail.

Atau klik simi untuk hantar secara manual

* Nama Dokumen
MANUAL PRP/GMP
Saiz Maksimum Fail
10MB Saiz fail terlalu besar?
Format Fail Dibenarkan
PDF

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)

 company_audited_account.pdf 0.31 MB

Gambarajah 55: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Lampirkan Dokumen

- d. Dokumen yang berjaya dimuat naik dipaparkan

Muat Naik Dokumen		
Nama Dokumen <input type="button" value="SILA PILIH"/>		
COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR) company_audited_account.pdf 0.31 MB		
MANUAL PRP/GMP GMP_Manual_v2.pdf 50.33 KB		

Gambarajah 56: Pembaharuan – Muat Naik Dokumen – Senarai Dokumen

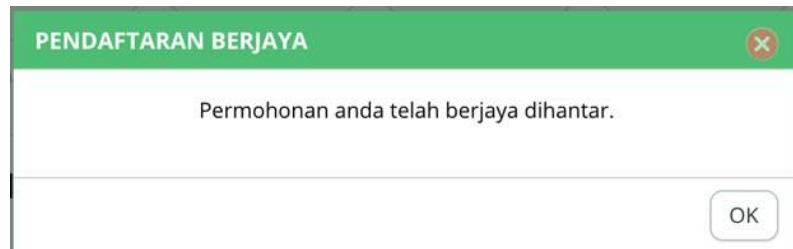
- e. Klik butang untuk masukkan ulasan ke atas dokumen.
 - f. Klik butang untuk hapuskan dokumen.
5. Klik butang **Seterusnya**.

1 Syarat Permohonan	2 Maklumat Syarikat & Premis	3 Maklumat Premis Pemprosesan	4 Maklumat Produk & OEM	5 Maklumat Dokumen	6 Pengesahan
Maklumat Premis					
Nama Premis PREMIS SYARIKAT 1005 (B)					
No. Pendaftaran Premis FSSM102000004-2					
Alamat Premis ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR					
Maklumat Syarikat					
Nama Syarikat SYKT-1005					
No. Pendaftaran Syarikat SYKT-1005					
Alamat Syarikat ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU					
Nama Pemilik Syarikat PEMOHON CCP					
Maklumat Premis Pemprosesan					
Alamat Pemprosesan ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.					
Nama Koordinator KOORDINATOR					
Jawatan Koordinator JAWATAN					
E-mel Koordinator e@e.com					
No. Telefon Bimbit Koordinator (+6015) 151 515					
Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP 01-09-2020					
Bilangan Pekerja 110					
Pulangan Tahunan Syarikat (RM) ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA					
Kategori Industri INDUSTRI KECIL SEDERHANA					
Tujuan Permohonan PRASYARAT EKSPORT					
Eksport ke Negara VIET NAM					
Maklumat Produk					
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	pdf carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf 41.27 KB	
Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)					
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk		
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH,	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM		
Maklumat Dokumen Syarikat					
SALINAN PENDAFTARAN SYARIKAT					
pdf Peraluan_SS1.pdf 0.40 MB					
Maklumat Dokumen Premis					
Tiada Maklumat					
Maklumat Dokumen Permohonan					
COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)					
pdf company_audited_account.pdf 0.31 MB					
MANUAL PRP/GMP					
pdf GMP_Manual_v2.pdf 50.33 KB					
Pengesahan					
<input type="checkbox"/> Saya mengesahkan bahawa maklumat di atas adalah tepat dan benar.					
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA			HANTAR	

Gambarajah 57: Pembaharuan – Langkah 6 : Pengesahan

ARAHAN

1. Semak butiran yang dipaparkan dan klik pada kotak **Pengesahan (*)**.
2. Klik butang **Hantar**.



Gambarajah 58: Permohonan Pembaharuan GMP – Permohonan Berjaya

3. Klik butang **OK**.
4. Permohonan pembaharuan yang berjaya dihantar atau disimpan akan tersenarai di tab Carian (Senarai Permohonan).

⚠ Perhatian: Sila simpan **No. Permohonan** sebagai rujukan. Nombor tersebut akan dipakai untuk sebarang rujukan atau pertanyaan dengan pihak PKKM.

Senarai Permohonan									
Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan
PEMBAHARUAN	GM1020003-1		FSSM102000004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	09-10-2020	DIHANTAR	SEDANG DIPROSSES
PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU	GM1020003-0		FSSM102000004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	07-10-2020	DIHANTAR	DILULUSKAN

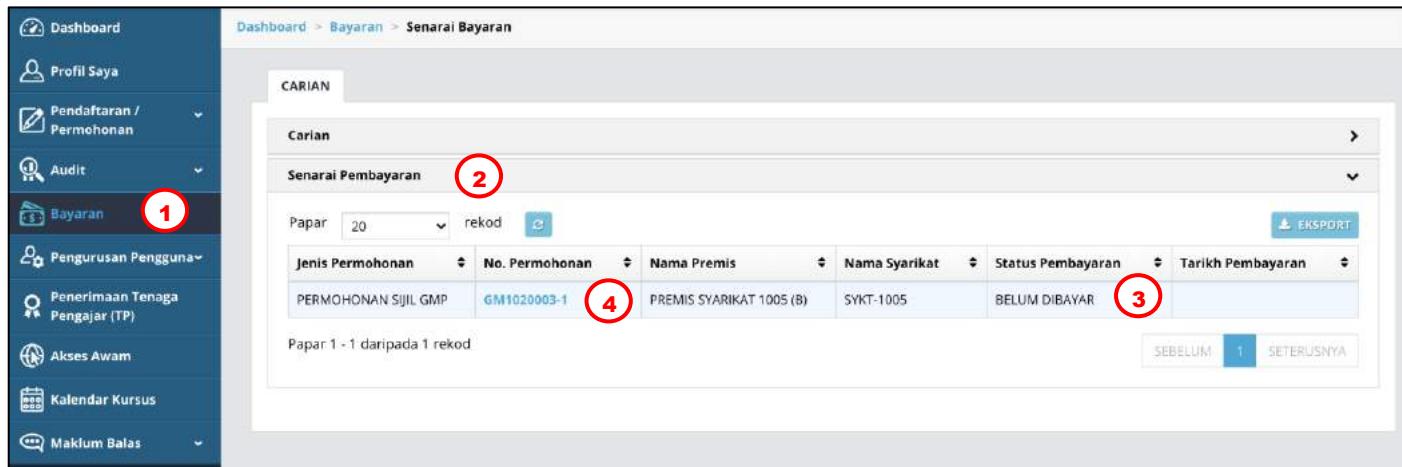
Gambarajah 59: Pembaharuan – Senarai Permohonan

Permohonan telah dihantar ke Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (**PKKM**) untuk diproses.

5.2.2 Membuat Bayaran

Prasyarat:

- Permohonan berserta dokumen telah dihantar kepada Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (PKKM) untuk semakan dan hasil semakan permohonan adalah Lengkap, dan;
- Pemohon menerima makluman untuk membuat bayaran.



Jenis Permohonan	No. Permohonan	Nama Premis	Nama Syarikat	Status Pembayaran	Tarikh Pembayaran
PERMOHONAN SIJIL GMP	GM1020003-1	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	BELUM DIBAYAR	2023-01-10

Gambarajah 60: Permohonan Pembaharuan - Senarai Bayaran

ARAHAN

1. Klik pada menu **Bayaran**.
2. Permohonan yang memerlukan bayaran akan tersenarai dalam **Senarai Pembayaran**.
3. Semak **status pembayaran**.
4. Klik pada **No. Permohonan** untuk maklumat terperinci.

Maklumat Bayaran

No. Permohonan	GM1020003-1			
Nama Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP			
Jenis Permohonan	PEMBAHARUAN			
Bayaran Oleh	PREMIS SYARIKAT 1005 (B) (FSSM10200004-2)			
Bayaran Kepada	KETUA SETIAUSAHA KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA			
Bil	Jenis Bayaran	Kuantiti	Harga Seunit (RM)	Jumlah (RM)
1	PENSIJILAN GMP (INDUSTRI SEDERHANA & KECIL) (PEMBAHARUAN)	1	2,600.00	2,600.00
			Jumlah	2,600.00
			Diskaun (%)	0
			Jumlah Selepas Diskaun	2,600.00

Bayar FPX 5

Gambarajah 61: Permohonan Pembaharuan - Maklumat Bayaran

5. Semak butiran bayaran dan klik butang **Bayar FPX**.

Sila rujuk PMP-18038_Manual_Bayaran untuk penerangan terperinci langkah pembayaran.

- **Nota:** Setelah keseluruhan bayaran diterima, PKKM akan melantik 1 pasukan juruaudit untuk menjalankan audit pembaharuan. Audit pembaharuan merangkumi audit lapangan dan audit susulan (jika ada).
- **Perhatian:** Jika pemohon gagal mengemukakan keseluruhan bayaran dalam tempoh **satu (1) bulan** dari tarikh semakan lengkap, permohonan akan terbatal dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru beserta dengan bayaran.

5.2.3 Audit Pembaharuan

- PKKM akan melantik juruaudit untuk menjalankan audit lapangan ke atas premis pemprosesan.
- Sekiranya terdapat ketidakpatuhan semasa audit dijalankan, arahan tindakan pembetulan (**CAR**) akan dikeluarkan kepada pemohon untuk tindakan pembetulan.
- Pemohon perlu mengemukakan perancangan tindakan pembetulan **CAR** dalam tempoh **dua (2) minggu** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Pemohon perlu mengambil tindakan pembetulan dan mengemukakan bukti pembetulan **CAR** dalam tempoh **enam (6) bulan** dari tarikh CAR dikeluarkan.
- Jika pemohon gagal membetulkan **CAR** dalam tempoh yang ditetapkan, permohonan akan terbatal dengan sendirinya dan pemohon perlu mengemukakan permohonan baru beserta dengan bayaran.

Sila rujuk *PMP-18044_Manual_Pengguna_Pengauditan – seksyen Audit Lapangan – Hantar Pembetulan CAR* untuk penerangan terperinci.

5.2.4 Kelulusan Permohonan

Jika permohonan diluluskan, sijil baru akan disenaraikan di bahagian Senarai Sijil/Lesen/Penyenaraian/Pengiktirafan/Perakuan. Rujuk seksyen Semak Pensijilan untuk maklumat terperinci.

6 PERMOHONAN CETAKAN SEMULA SIJIL GMP

Sepanjang tempoh sah sijil, pemegang sijil yang ingin mendapat salinan baru sijil boleh mengemukakan permohonan cetakan semula sijil atas sebab-sebab berikut:

- Sijil asal rosak
- Sijil asal hilang
- Tidak menerima sijil
- Terdapat perubahan maklumat dalam sijil seperti nama premis & alamat premis.
- Lain-lain

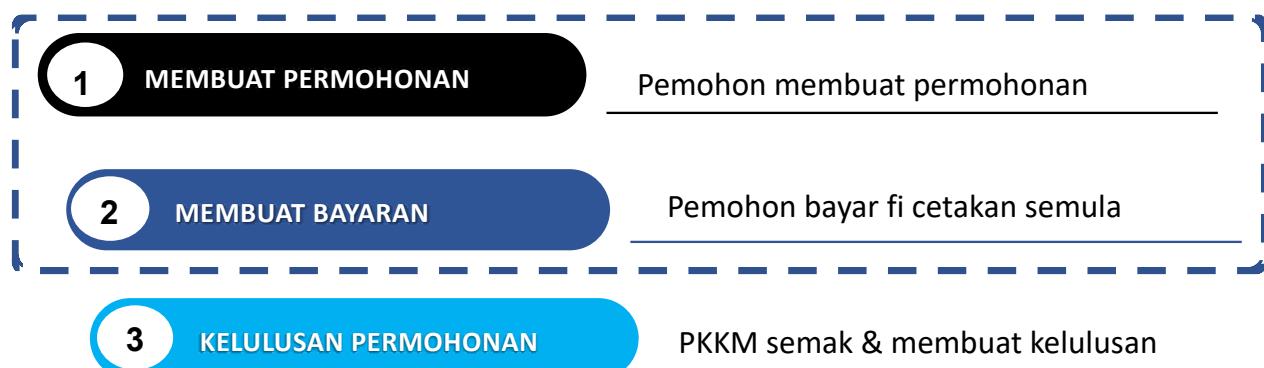
6.1 PRASYARAT PERMOHONAN

Pengguna yang ingin membuat permohonan cetakan semula sijil GMP perlu memenuhi prasyarat seperti berikut dalam sistem FoSIM:

- Pemohon mempunyai sijil GMP yang masih **sah** dan **aktif** dalam sistem FoSIM.
- Jika cetakan semula sijil adalah disebabkan oleh perubahan maklumat seperti nama dan/atau alamat premis, pemohon perlu kemaskini profil premis terlebih dahulu. Rujuk *PMP-18037_Manual_Pendaftaran_Syarikat_&_Premis* untuk penerangan terperinci langkah kemaskini profil premis.

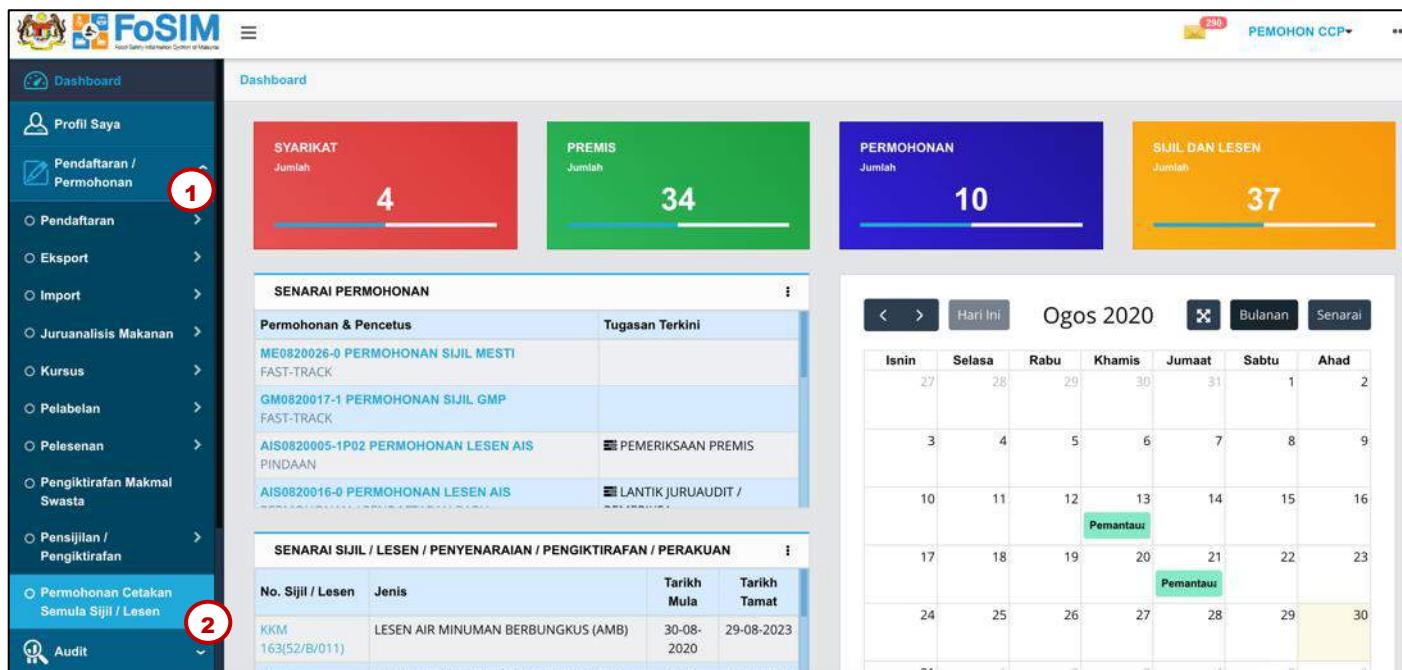
6.2 ALIRAN PROSES

Berikut adalah aliran proses permohonan cetakan semula sijil GMP



Gambarajah 62: Aliran Proses Permohonan Cetakan Semula Sijil

6.2.1 Membuat Permohonan



Gambarajah 63: Skrin - Menu Permohonan Cetakan Semula

ARAHAN

1. Klik menu **Pendaftaran/Permohonan**
2. Klik sub menu **Permohonan Cetakan Semula Sijil/Lesen**

This screenshot shows the 'Cetakan Semula' (Redownload) page with the following interface elements:

- CARIAN:** A search bar with tabs for 'CARIAN' and 'TAMBAH / KEMASKINI' (highlighted with a red circle). Below it is a 'Carian' section with fields for 'Jenis Permohonan' (dropdown), 'No. Permohonan' (text input), and 'No. Siri' (text input). Buttons include 'SET SEMULA' and 'Q. CARI'.
- Senarai Permohonan:** A table header with columns: Jenis Permohonan, No. Permohonan, No. Siri, Nama Syarikat, Nama Premis, Nama Pemohon, Tarikh Permohonan, Status Rekod, and Status Permohonan. Below the header, a message says 'Tiada maklumat.' (No information). A note at the bottom left says 'Papar 0 - 0 daripada 0 rekod' (0 pages - 0 of 0 records).
- Buttons:** 'EKSPORT' (Export) button in the top right, and 'SEBELUM' and 'SETERUSNYA' (Previous and Next) buttons at the bottom right.

Gambarajah 64: Permohonan Cetakan Semula – Senarai Permohonan

3. Klik pada tab **Tambah/Kemaskini**.

CARIAN TAMBAH / KEMASKINI

Carian

* No. Siri Sijil / Lesen / Penyenaraian / Pengiktirafan / Perakuan

GM1020003-1/1 4

SET SEMULA Q. CARI 5

Gambarajah 65: Permohonan Cetakan Semula

- Masukkan **No. Sijil (*)** yang ingin dicetak semula.

⚠ Perhatian:

- Pastikan anda pilih sijil yang terkini untuk cetakan semula.
- Pastikan sijil yang dipilih masih dalam tempoh sah.

- Klik butang **Cari**.

CARIAN TAMBAH / KEMASKINI

MAKLUMAT PERMOHONAN 6 ALASAN CETAKAN SEMULA

1 Alasan Cetakan Semula **2** Pengesahan

* Alasan
* Justifikasi

* Cara Penyerahan MELALUI POS AMBIL SENDIRI DI BKKM

Dokumen Sokongan

Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini.
Atau klik [sini](#) untuk mencari fail.

SILA PILIH

Nama Dokumen
DOKUMEN BERKAITAN
Saiz Maksimum Fail
10MB Saiz fail terlalu besar?
Format Fail Dibenarkan
PDF

BATAL SIMPAN SEMENTARA SETERUSNYA

Gambarajah 66: Permohonan Cetakan Semula – Langkah 1

- Klik pada tab **Maklumat Permohonan** untuk melihat maklumat sijil yang dipilih.

MAKLUMAT PERMOHONAN	ALASAN CETAKAN SEMULA
Maklumat Sijil / Lesen / Penyenaraian / Pengiktirafan / Perakuan	
No. Rujukan	GM1020003-1/1
Jenis	SIJIL PENGIKTIRAFAN GMP
Tarikh Mula	09-10-2020
Tarikh Tamat	08-10-2023
Status	AKTIF
Maklumat Permohonan	
No. Permohonan	GM1020003-1P01
Jenis Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP
Jenis Pencetus	PINDAAN
Tarikh Permohonan	09-10-2020
Status Permohonan	DILULUSKAN

Gambarajah 67: Permohonan Cetakan Semula – Maklumat Sijil

7. Klik pada tab **Alasan Cetakan Semula**.

MAKLUMAT PERMOHONAN	ALASAN CETAKAN SEMULA
1 Alasan Cetakan Semula	
2 Pengesahan	
* Alasan * Justifikasi	<input type="text" value="SILA PILIH"/>
* Cara Penyerahan	<input type="radio"/> MELALUI POS <input type="radio"/> AMBIL SENDIRI DI BKKM
Dokumen Sokongan	Nama Dokumen DOKUMEN BERKAITAN Saiz Maksimum Fail 10MB saiz fail terlalu besar? Format Fail Dibenarkan PDF
<input type="button" value="BATAL"/> <input type="button" value="SIMPAN SEMENTARA"/> <input type="button" value="SETERUSNYA"/>	

Gambarajah 68: Permohonan Cetakan Semula – Alasan Cetakan Semula

ARAHAN

1. Pilih **Alasan (*)**.
2. Masukkan **Justifikasi (*)**.

3. Pilih Cara Penyerahan (*).

4. Klik pada ikon dan pilih Dokumen Sokongan untuk dilampirkan.

⚠ Perhatian: Pemohon wajib lampirkan salinan laporan polis jika alasan cetakan semula adalah Sijil Hilang.

5. Klik butang **Seterusnya** untuk ke skrin Pengesahan.

The screenshot shows the 'Pengesahan' (Approval) screen of the FoSIM application. At the top, there are two tabs: 'MAKLUMAT PERMOHONAN' and 'ALASAN CETAKAN SEMULA'. Below these tabs, there are two sections labeled '1' and '2': 'Alasan Cetakan Semula' and 'Pengesahan'. The 'Alasan Cetakan Semula' section contains a table with the following data:

Alasan	PERUBAHAN MAKLUMAT
Ulasan	pinda nama premis
Cara Penyerahan	MELALUI POS

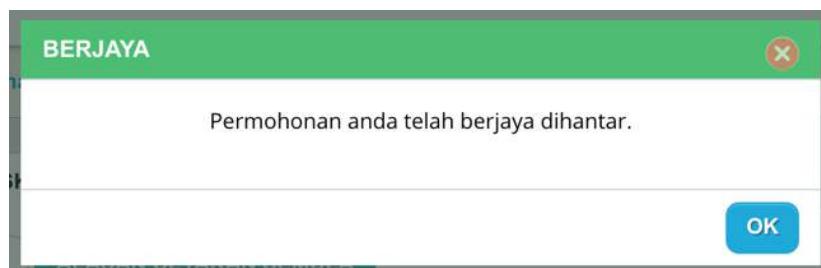
The 'Pengesahan' section contains a table for 'DOKUMEN BERKAITAN' with one item: 'Perakuan_SSM.pdf' (0.40 MB). Below these sections is a 'Pengesahan' section with a checkbox: 'Saya mengesahkan bahawa maklumat di atas adalah tepat dan benar.' At the bottom of the screen are three buttons: 'SEBELUM' (Previous), 'BATAL' (Cancel), 'SIMPAN SEMENTARA' (Save Temporarily), and 'HANTAR' (Send). A small blue arrow icon is located at the bottom right corner.

Gambarajah 69: Permohonan Cetakan Semula - Pengesahan

ARAHAN

1. Semak butiran yang dipaparkan dan klik pada kotak Pengesahan (*).

2. Klik butang Hantar.

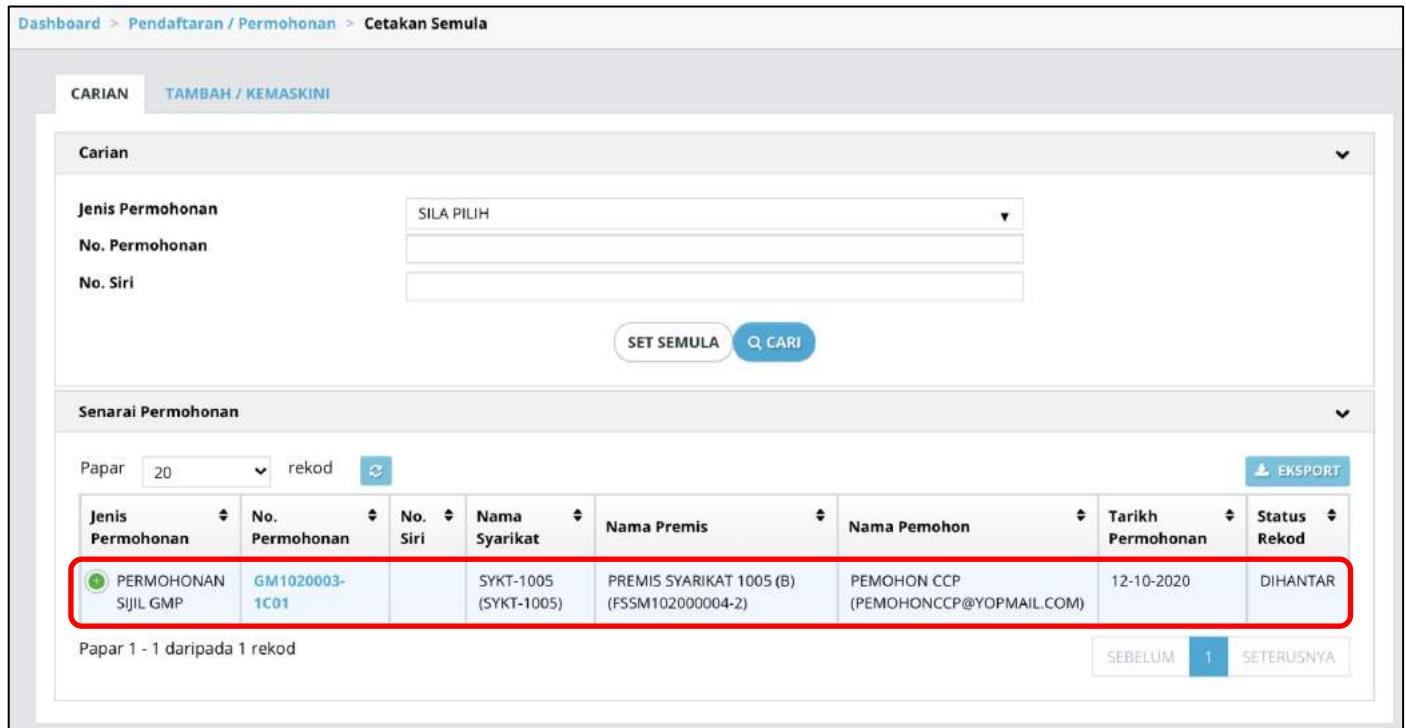


Gambarajah 70: Permohonan Cetakan Semula – Permohonan Berjaya

3. Klik butang OK.

4. Permohonan yang berjaya dihantar atau disimpan akan tersenarai di tab Carian (Senarai Permohonan)

 **Perhatian:** Sila simpan No. Permohonan sebagai rujukan. Nombor tersebut akan dipakai untuk sebarang rujukan atau pertanyaan dengan pihak PKKM.



Jenis Permohonan	No. Permohonan	No. Siri	Nama Syarikat	Nama Premis	Nama Pemohon	Tarikh Permohonan	Status Rekod
PERMOHONAN SIJIL GMP	GM1020003-1C01		SYKT-1005 (SYKT-1005)	PREMIS SYARIKAT 1005 (B) (FSSM102000004-2)	PEMOHON CCP (PEMOHONCCP@YOPMAIL.COM)	12-10-2020	DIHANTAR

Gambarajah 71: Permohonan Cetakan Semula – Senarai Permohonan

Pemohon perlu menjelaskan bayaran **Fi Cetakan Semula Sijil** terlebih dahulu sebelum permohonan diproses.

6.2.2 Membuat Bayaran

Pemohon perlu jelaskan **Fi cetakan semula sijil** setelah membuat permohonan cetakan semula sijil. Sijil asal perlu dipulangkan kepada PKKM.

 **Prasyarat:** Pemohon menerima makluman untuk membuat bayaran.

Jenis Permohonan	No. Permohonan	Nama Premis	Nama Syarikat	Status Pembayaran	Tarikh Pembayaran
PERMOHONAN SIJIL GMP	GM1020003-1C01	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	BELUM DIBAYAR	

Gambarajah 72: Audit Pengawasan – Senarai Bayaran

ARAHAN

1. Klik pada menu **Bayaran**.
2. Permohonan yang memerlukan bayaran akan tersenarai dalam **Senarai Pembayaran**.
3. Semak **status pembayaran**.
4. Klik pada **No. Permohonan** untuk maklumat terperinci.

Bil	Jenis Bayaran	Kuantiti	Harga Seunit (RM)	Jumlah (RM)
1	PENSIJILAN GMP (PINDAAN / CETAKAN SEMULA)	1	100.00	100.00
			Jumlah	100.00

Gambarajah 73: Audit Pengawasan - Maklumat Bayaran

5. Semak butiran bayaran dan klik butang **Bayar FPX**.

Sila rujuk PMP-18038_Manual_Bayaran untuk penerangan terperinci langkah pembayaran.

Setelah bayaran Fi cetakan semula sijil diterima, permohonan anda akan dihantar PKKM untuk pengeluaran sijil baru.

⚠ Perhatian: *Jika pemohon gagal mengemukakan bayaran dalam tempoh **satu (1) bulan** dari tarikh makluman, sijil baru tidak akan dikeluarkan.*

7 PERMOHONAN PINDAAN SIJIL GMP

Sepanjang tempoh sah sijil, pemegang sijil yang ingin kemaskini maklumat pensijilan boleh mengemukakan permohonan pindaan sijil.

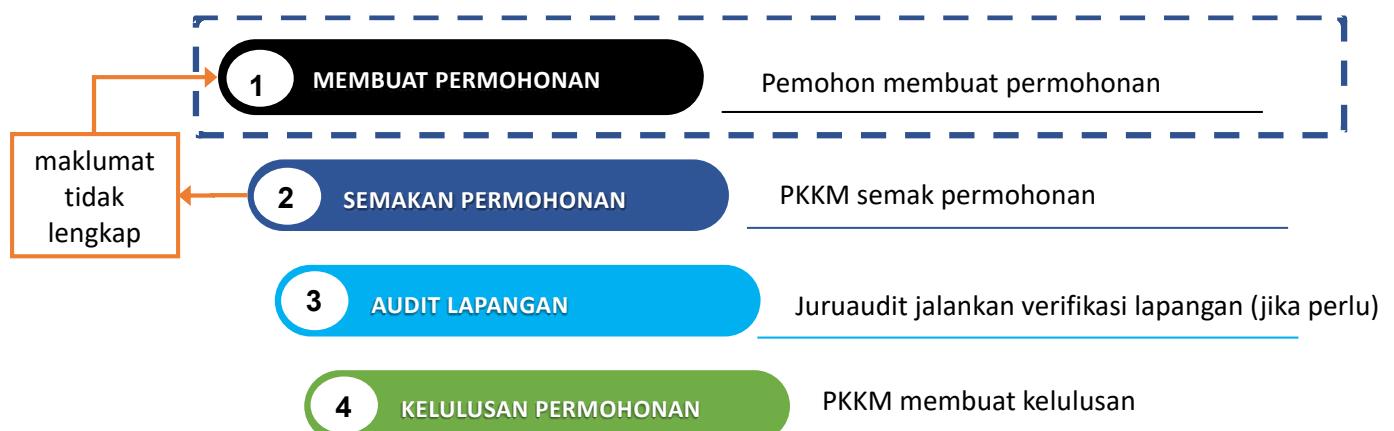
7.1 PRASYARAT PERMOHONAN

Pengguna yang ingin membuat permohonan pindaan sijil GMP perlu memenuhi prasyarat seperti berikut dalam sistem FoSIM:

- Pemohon mempunyai sijil GMP yang masih **sah** dan **aktif** dalam sistem FoSIM.
- Sijil tersebut tidak mempunyai permohonan lain seperti pembaharuan/pindaan yang sedang diproses.

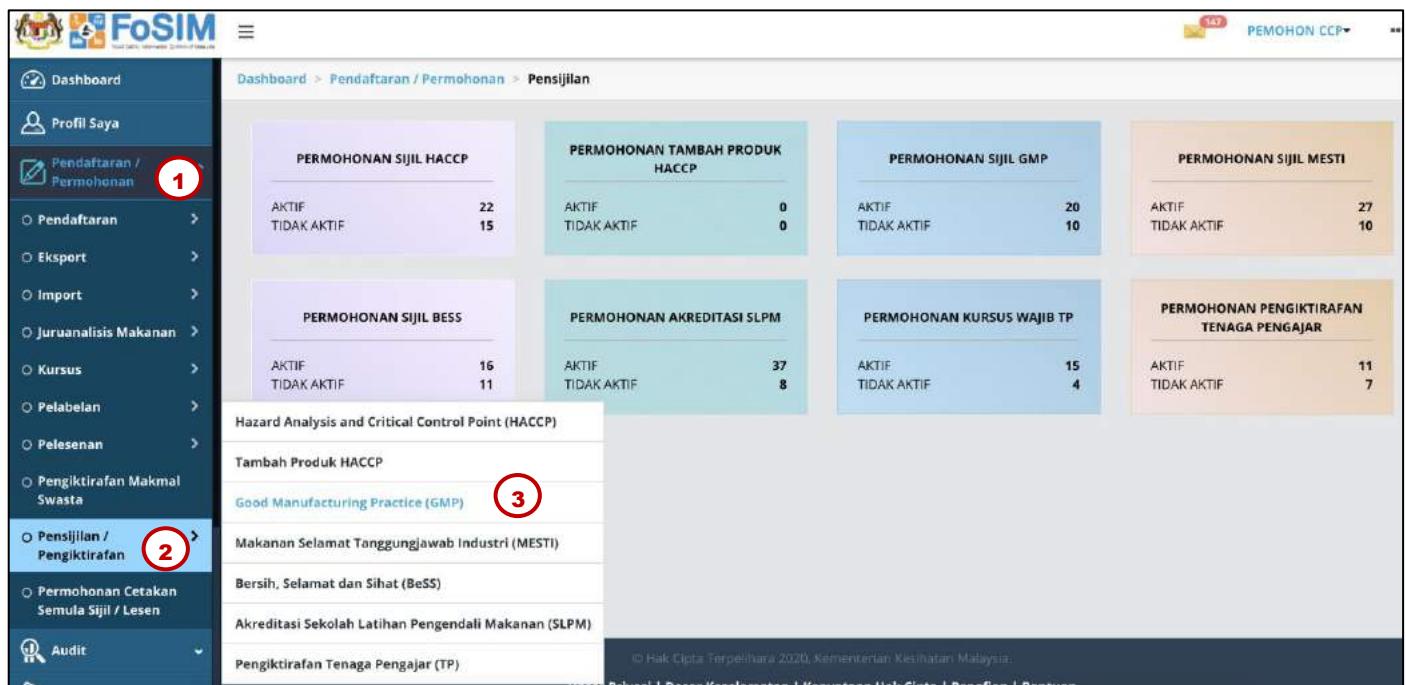
7.2 ALIRAN PROSES

Berikut adalah aliran proses permohonan pindaan sijil GMP



Gambarajah 74: Aliran Proses Permohonan Pindaan

7.2.1 Membuat Permohonan



Gambarajah 75: Skrin - Menu Permohonan Pindaan GMP

ARAHAN

1. Klik menu **Pendaftaran/Permohonan**
2. Klik sub menu **Pensijilan**
3. Klik **Good Manufacturing Practice (GMP)**.

Dashboard > Pendaftaran / Permohonan > Pensijilan > Good Manufacturing Practice (GMP)										
CARIAN PERMOHONAN										
Carian										
Senarai Permohonan										
Papar	20	rekod								EKSPORT
Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan	
PEMBAHARUAN	GM1020003-1 4		FSSM10200004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	09-10-2020	DIHANTAR	DILULUSKAN	
Papar 1 - 1 daripada 1 rekod										
					SEBELUM	1	SETERUSNYA			

Gambarajah 76: Permohonan Pindaan – Pilih permohonan untuk dipinda

4. Klik **No. Permohonan** pada rekod sijil yang ingin dipinda.

⚠ Perhatian: Pastikan rekod sijil yang dipilih mempunyai status permohonan **Diluluskan**.

Maklumat Sijil / Lesen / Penyenaraian / Pengiktirafan / Perakuan	
No. Rujukan	GM1020003-1/1
Jenis	SIJIL PENGIKTIRAFAN GMP
Tarikh Mula	09-10-2020 a
Tarikh Tamat	08-10-2023 b
Status	AKTIF

Maklumat Permohonan	
No. Permohonan	GM1020003-1
Jenis Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP
Jenis Pencetus	PEMBAHARUAN
Tarikh Permohonan	09-10-2020
Status Permohonan	DILULUSKAN

Gambarajah 77: Permohonan Pindaan – Maklumat Sijil yang dipinda

- Bahagian **Maklumat Sijil/Lesen/Penyenaraian/Pengiktirafan/Perakuan** memaparkan butiran sijil
 - Tarikh Mula dan Tarikh Tamat** – tempoh sah sijil
 - Status** – status terkini sijil

⚠ Perhatian: Pastikan tempoh sah sijil belum tamat dan status sijil adalah **Aktif**.

- Klik butang **Tindakan** dan pilih **Pindaan**.

⚠ Perhatian: Jika butang **Pindaan** tidak boleh dipilih, ini bermaksud sijil yang dipilih:

- Mempunyai permohonan lain (contoh: pembaharuan, pindaan) yang sedang diproses, atau;
- Telah tamat tempoh, atau;
- Sijil bukan berstatus **AKTIF**.

CARIAN PERMOHONAN PINDAAN X

1 Syarat Permohonan 2 Maklumat Syarikat & Premis 3 Maklumat Premis Pemprosesan 4 Maklumat Produk & OEM 5 Maklumat Dokumen 6 Pengesahan

Good Manufacturing Practice (GMP)

Syarat Permohonan:

- Premis perlu berdaftar dengan Kementerian Kesihatan Malaysia melalui FoSIM.
- Premis perlu berlesen dengan Pihak Berkuasa Tempatan atau kelulusan dari agensi kerajaan yang lain; kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
- Premis perlu berdaftar dengan Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) dan / atau Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak); kecuali bagi premis yang diselenggara oleh Kerajaan.
- Sistem GMP perlu dilaksanakan sekurang-kurangnya tiga (3) bulan sebelum permohonan.
- Premis makanan perlu mematuhi undang-undang dan peraturan yang berkaitan di Malaysia.



SIMPAN SEMENTARA 7 SETERUSNYA

Gambarajah 78: Permohonan Pindaan – Langkah 1 : Syarat Permohonan

7. Klik butang **Seterusnya**

1	2	3	4	5	6
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Industri	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Pengesahan

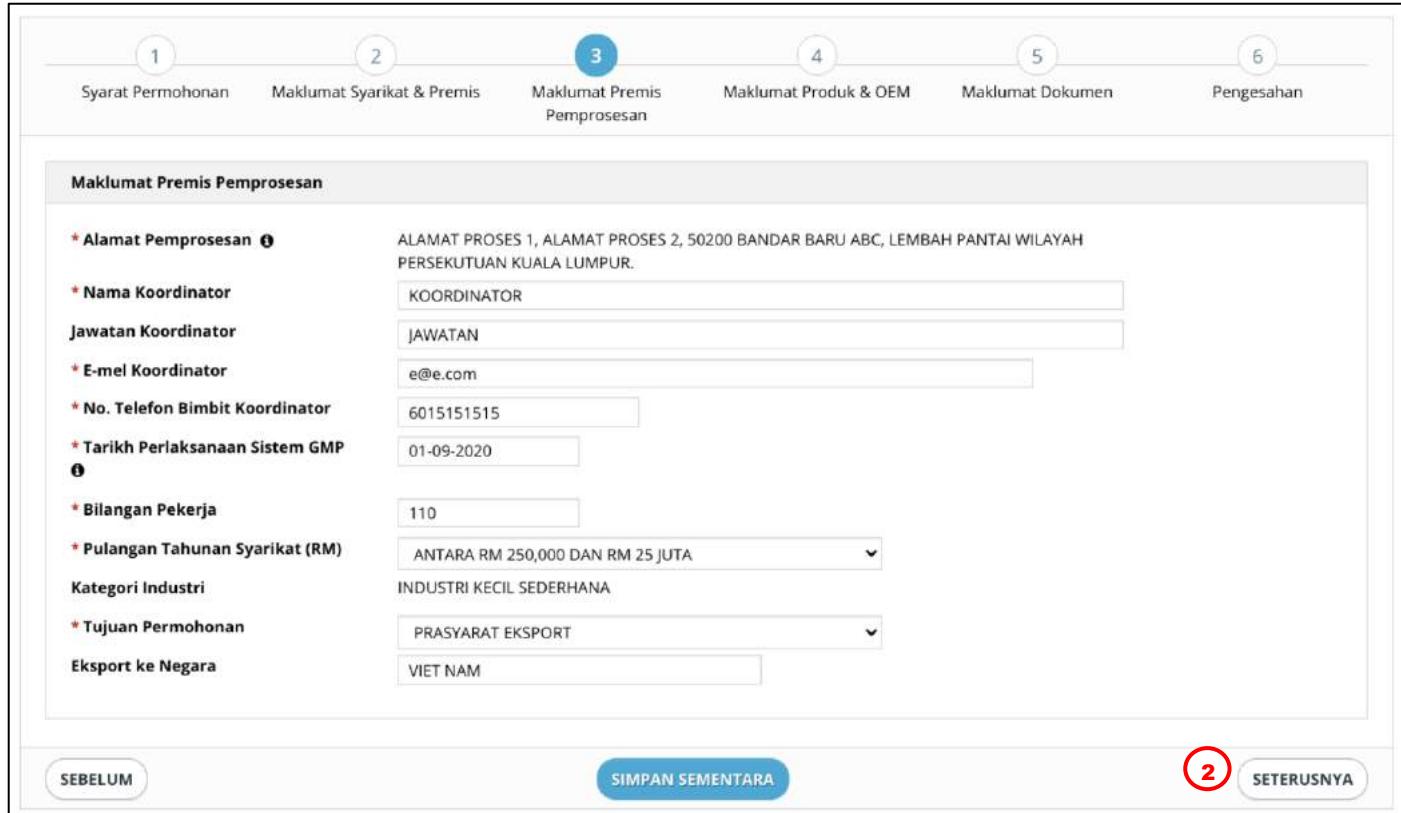
Maklumat Premis																							
<p>* Nama Premis PREMIS SYARIKAT ABC (2)</p> <p>No. Pendaftaran Premis FSSM121900018-1</p> <p>Alamat Premis JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001, 52000 PUCHONG, KULIM KEDAH</p> <p>Koordinat Premis</p> <p>Kategori Premis P2-PREMIS MAKANAN YANG TERLIBAT DALAM KATERING ATAU KATERING MAKANAN BESAR-BESARAN</p> <p>Sub-Kategori Premis P2-69 DAPUR HOSPITAL KERAJAAN</p> <p>No. Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT) PBT-ABC-2</p> <p>No. Lesen Lain Lain</p>																							
Program Jaminan Keselamatan Makanan																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Nama Program</th> <th>Dikeluarkan Oleh</th> <th>No. Sijil</th> <th>Tarikh Dikeluarkan</th> <th>Tarikh Tamat</th> <th>Sijil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FSSC 22000:2010</td> <td>SIRIMQAS INTERNATIONAL</td> <td>FSSC-ABC-02</td> <td>07-10-2019</td> <td>-</td> <td>sample_pdf.pdf</td> </tr> <tr> <td>HACCP</td> <td>KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA</td> <td>HA1219004-0/1</td> <td>30-12-2019</td> <td>29-12-2022</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>						Nama Program	Dikeluarkan Oleh	No. Sijil	Tarikh Dikeluarkan	Tarikh Tamat	Sijil	FSSC 22000:2010	SIRIMQAS INTERNATIONAL	FSSC-ABC-02	07-10-2019	-	sample_pdf.pdf	HACCP	KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA	HA1219004-0/1	30-12-2019	29-12-2022	-
Nama Program	Dikeluarkan Oleh	No. Sijil	Tarikh Dikeluarkan	Tarikh Tamat	Sijil																		
FSSC 22000:2010	SIRIMQAS INTERNATIONAL	FSSC-ABC-02	07-10-2019	-	sample_pdf.pdf																		
HACCP	KEMENTERIAN KESIHATAN MALAYSIA	HA1219004-0/1	30-12-2019	29-12-2022	-																		
Maklumat Pemilik Premis																							
<p>Nama Pemilik PEMILIK SYARIKAT ABC</p> <p>No. Identiti 505050-50-5050</p> <p>Alamat</p> <p>Alamat E-mel syarikatabc@yopmail.com</p> <p>No. Telefon Bimbit (+6015) 555 555</p>																							
Maklumat Syarikat																							
<p>Nama Syarikat SYARIKAT ABC</p> <p>No. Pendaftaran Syarikat SYKTABC</p> <p>Alamat Syarikat JALAN 001 TAMAN 001 BANDAR 001 52000 PUCHONG KULIM KEDAH</p>																							
Maklumat Pemohon																							
<p>Nama Penuh PEMOHON CCP</p> <p>No. Identiti 811201-01-5604 (NO. KAD PENGENALAN)</p> <p>Alamat ALAMAT PREMIS 001, 47100 PUCHONG, KULIM KEDAH.</p> <p>Alamat E-mel pemohonccp@yopmail.com</p> <p>No. Telefon Bimbit (+6013) 222 2222</p>																							

SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA	2 SETERUSNYA
-------------------------	----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

Gambarajah 79: Permohonan Pindaan – Langkah 2 : Maklumat Syarikat & Premis

ARAHAN

1. Maklumat premis, syarikat dan pemohon dipaparkan berdasarkan rekod sijil yang dipilih.
2. Klik butang **Seterusnya**



Maklumat Premis Pemprosesan

* **Alamat Pemprosesan** 1 ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.

* **Nama Koordinator** KOORDINATOR

Jawatan Koordinator JAWATAN

* **E-mel Koordinator** e@e.com

* **No. Telefon Bimbit Koordinator** 6015151515

* **Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP** 01-09-2020

* **Bilangan Pekerja** 110

* **Pulangan Tahunan Syarikat (RM)** ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA

Kategori Industri INDUSTRI KECIL SEDERHANA

* **Tujuan Permohonan** PRASYARAT EKSORT

Eksport ke Negara VIET NAM

SEBELUM **SIMPAN SEMENTARA** **SETERUSNYA** (2)

Gambarajah 80: Permohonan Pindaan – Langkah 3 : Maklumat Premis Pemprosesan

ARAHAN

1. Maklumat premis pemprosesan dipaparkan berdasarkan rekod sijil yang dipilih. Pengguna boleh kemaskini maklumat sekiranya perlu.
2. Klik butang **Seterusnya**

1	2	3	4	5	6
Syarat Permohonan	Maklumat Syarikat & Premis	Maklumat Premis Pemprosesan	Maklumat Produk & OEM	Maklumat Dokumen	Pengesahan

Maklumat Produk

a
TAMBAH PRODUK

Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf <small>41.27 KB</small>	

*Untuk penambahan produk baru, sila kemaskini profil pendaftaran premis anda terlebih dahulu.

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)

TAMBAH OEM

Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk	
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM	

SEBELUM
SIMPAN SEMENTARA
SETERUSNYA

Gambarajah 81: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM

ARAHAN

Bahagian Maklumat Produk

1. Senarai produk daripada sijil asal dipaparkan.
 - a. Jika pemohon ingin menambah produk bagi jenis produk baru, klik butang **Tambah Produk**.

⚠ Perhatian: Jika butang **Tambah Produk** tidak dijumpai, sila kemaskini profil premis anda terlebih dahulu dan masukkan jenis produk yang ingin ditambah.

TAMBAH PRODUK

* Jenis Produk i SILA PILIH

Kategori Produk

* Produk ii

* Jenis Pemprosesan Utama iii SILA PILIH iv

Jenama Produk v

*** Nama Dokumen**
CARTA ALIR PEMPROSESAN PRODUK
Saiz Maksimum Fail
10MB Saiz fail terlalu besar?
Format Fail Dibenarkan
PDF

vi Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini.
Atau klik sini untuk mencari fail.

vi KEMBALI vi SIMPAN

Gambarajah 82: Permohonan Pindaan – Maklumat Produk & OEM – Tambah Produk

- i. Klik dan pilih **Jenis Produk (*)** yang didaftarkan dalam profil premis.

⚠ Perhatian: Pastikan anda mendaftarkan jenis produk yang ingin ditambah dalam profil premis terlebih dahulu.

- ii. **Kategori Produk** dipaparkan berdasarkan Jenis Produk yang dipilih.
- iii. Isi maklumat **Produk (*)** dan klik butang + di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah produk berikutnya.
- iv. Klik dan pilih **Jenis Pemprosesan Utama (*)** yang sesuai bagi jenis produk yang dipilih. Pengguna boleh pilih lebih daripada 1 jenis pemprosesan.
- v. Masukkan maklumat **Jenama Produk**.

💡 Nota: Jika lebih daripada 1 jenama, asingkan dengan „.”.

- vi. Klik dan pilih fail **Carta Alir Pemprosesan Produk (*)** untuk dimuat naik.
- vii. Klik butang **Simpan**.

- b. Klik butang  untuk kemaskini maklumat produk
- c. Klik butang  untuk hapuskan rekod produk.

Bahagian Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)			
 TAMBAH OEM			
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM  

Gambarajah 83: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM

2. Senarai OEM dari sijil asal dipaparkan.

- a. Klik butang **Tambah OEM** untuk memasukkan butiran OEM bagi produk baru yang dimasukkan di bahagian **Maklumat Produk**.

TAMBAH OEM	
*Jenis Produk	<input style="width: 150px; height: 30px; border-radius: 15px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; text-align: center; font-weight: bold; margin-bottom: 5px;" type="button" value="SILA PILIH"/> 
*Nama Syarikat	<input style="width: 300px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text"/>
*Alamat Syarikat	<input style="width: 300px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 1"/> <input style="width: 300px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 2"/> <input style="width: 300px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="ALAMAT 3"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="POSKOD"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text" value="BANDAR"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="button" value="PILIH NEGERI"/> <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="button" value="PILIH DAERAH"/>
*Jenama Produk	<input style="width: 300px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-bottom: 5px;" type="text"/>  
<input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; margin-right: 10px;" type="button" value="← KEMBALI"/>  <input style="width: 150px; height: 30px; border: 1px solid #ccc; padding: 5px; background-color: #0070C0; color: white; font-weight: bold;" type="button" value="SIMPAN"/>	

Gambarajah 84: Permohonan Pindaan – Langkah 4 : Maklumat Produk & OEM – Tambah OEM

- i. Masukkan maklumat di setiap medan (*).
- ii. Klik dan pilih **Jenis Produk** yang telah dimasukkan dii **Bahagian Maklumat Produk**.
- iii. Isi maklumat **Jenama Produk** dan klik butang  di sebelah kanan. Ulangi langkah ini untuk menambah jenama produk berikutnya.
- iv. Klik butang **Simpan**.

- b. Ulangi langkah a (i sehingga iv) untuk menambah maklumat OEM berikutnya.

Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer)			
TAMBAH OEM			
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk
SYARIKAT EFG	JALAN 001, TAMAN 001, BANDAR 001, 52000 PUCHONG, BATU PAHAT JOHOR.	HASIL IKAN	1. JENAMA BEBOLA IKAN EFG  

Gambarajah 85: Permohonan Pindaan – Maklumat Produk & OEM – Senarai OEM

- c. Klik butang  untuk kemaskini maklumat OEM.
 - d. Klik butang  untuk hapuskan rekod OEM.
3. Klik butang **Seterusnya**.

1 Syarat Permohonan	2 Maklumat Syarikat & Premis	3 Maklumat Premis Pemprosesan	4 Maklumat Produk & OEM	5 Maklumat Dokumen	6 Pengesahan
------------------------	---------------------------------	----------------------------------	----------------------------	-----------------------	-----------------

Maklumat Dokumen Syarikat

SALINAN PENDAFTARAN SYARIKAT

 [Perakuan_SSM.pdf](#) 0.40 MB

*Sila pastikan Salinan Pendaftaran Suruhanjaya Syarikat Malaysia (SSM) / Suruhanjaya Koperasi Malaysia / Ordinan Kerajaan Tempatan 1961 (bagi Sabah & Sarawak) yang masih dalam tempoh sah laku dilampirkan di profil syarikat anda.

Maklumat Dokumen Premis

Tiada Maklumat

*Sila pastikan dokumen yang dimuat naik masih dalam tempoh sah laku.

Muat Naik Dokumen

Nama Dokumen 

MANUAL PRP/GMP

 [GMP_Manual_v2.pdf](#) 50.33 KB  

COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)

 [company_audited_account.pdf](#) 0.31 MB  

Ulasan Pindaan

* Ulasan 

Dokumen Sokongan



Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini.
Atau klik sini untuk mencari fail.

Nama Dokumen
 DOKUMEN BERKAITAN
Saiz Maksimum Fail
 10MB [Saiz fail terlalu besar?](#)
Format Fail Dibenarkan
 PDF, JPEG, PNG

SEBELUM **SIMPAN SEMENTARA** **SETERUSNYA**

Gambarajah 86: Permohonan Pindaan – Langkah 5 : Maklumat Dokumen

ARAHAN

Bahagian Maklumat Dokumen Syarikat

1. Salinan pendaftaran syarikat yang dilampirkan dalam profil syarikat dipaparkan.

⚠ Perhatian: Jika terdapat salinan pendaftaran syarikat baharu, sila kemaskini profil syarikat dan lampirkan salinan tersebut.

Bahagian Maklumat Dokumen Premis

2. Lesen Pihak Berkuasa Tempatan (PBT) yang dilampirkan dalam profil premis dipaparkan.

⚠ Perhatian: Jika terdapat lesen PBT baharu, sila kemaskini profil premis dan lampirkan lesen tersebut.

Bahagian Muat Naik Dokumen

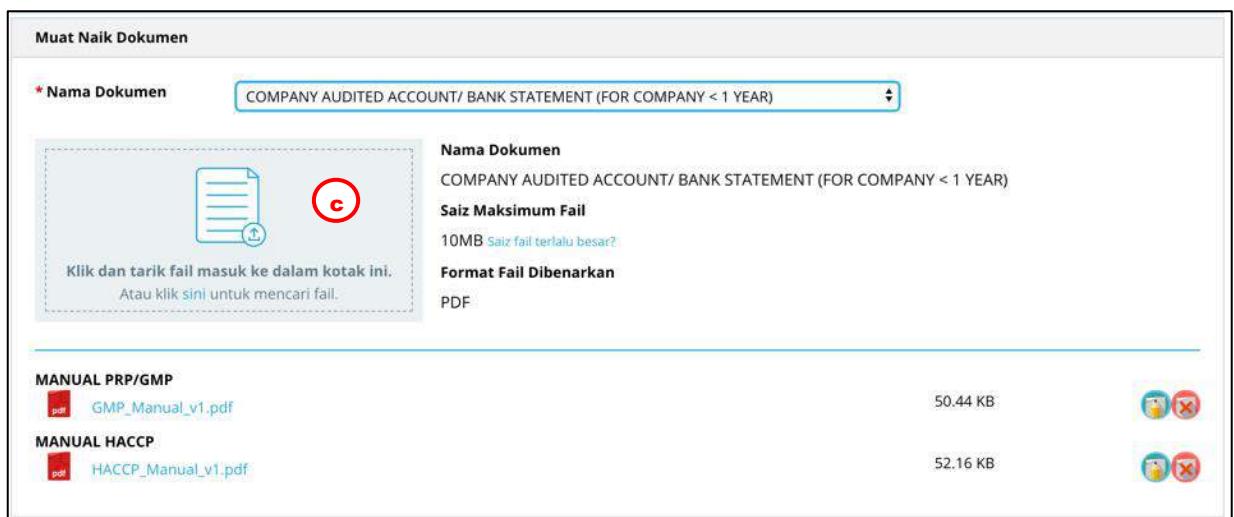
3. Senarai dokumen asal dipaparkan.
4. Jika terdapat salinan baru,

- a. Klik butang  di tepi nama dokumen tersebut untuk hapuskan dokumen.
- b. Klik dan pilih **Nama Dokumen** yang hendak dimuat naik.



Gambarajah 87: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Pilih Nama Dokumen

- c. Klik dan pilih dokumen untuk dilampirkan.



Gambarajah 88: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Lampirkan Dokumen

- d. Dokumen yang berjaya dimuat naik dipaparkan

Muat Naik Dokumen		
MANUAL PRP/GMP		
GMP_Manual_v1.pdf	50.44 KB	
MANUAL HACCP		
HACCP_Manual_v1.pdf	52.16 KB	
COMPANY AUDITED ACCOUNT/ BANK STATEMENT (FOR COMPANY < 1 YEAR)		
company_audited_account.pdf	0.31 MB	

Gambarajah 89: Permohonan Pindaan – Muat Naik Dokumen – Senarai Dokumen

- e. Klik butang untuk masukkan ulasan ke atas dokumen.
- f. Klik butang untuk hapuskan dokumen.

Bahagian Ulasan Pindaan

Ulasan Pindaan	
* Ulasan	<input type="text" value="5"/>
Dokumen Sokongan	<p>Klik dan tarik fail masuk ke dalam kotak ini. Atau klik sini untuk mencari fail.</p> <p> </p> <p>Nama Dokumen DOKUMEN BERKAITAN Saiz Maksimum Fail 10MB Saiz fail terlalu besar? Format Fail Dibenarkan PDF, JPEG, PNG</p>

5. Masukkan **Ulasan (*)** pindaan.
6. Lampirkan **Dokumen Sokongan (*)** yang mengandungai maklumat perubahan/pindaan.
 - a. Klik dan pilih dokumen untuk dilampirkan.
 - b. Dokumen yang berjaya dimuat naik dipaparkan

Ulasan Pindaan	
* Ulasan	1. PINDA NAMA KOORDINATOR HACCP. 2. TAMBAH JENAMA PRODUK
Dokumen Sokongan	<p>DOKUMEN BERKAITAN</p> <p> sample_pdf_pindaan.pdf </p> <p>0.19 MB</p> <p> </p>

- c. Klik butang untuk melampirkan dokumen berikutnya.
- d. Klik butang untuk masukkan ulasan ke atas dokumen.

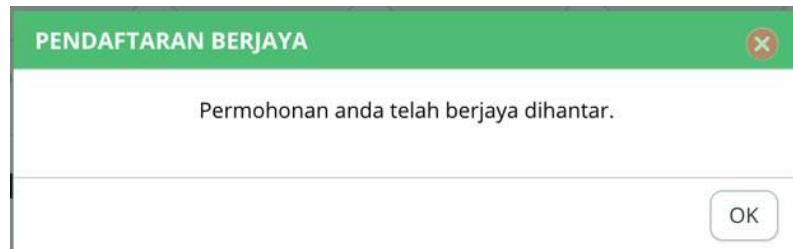
- e. Klik butang  untuk hapuskan dokumen.
7. Klik butang **Seterusnya**.

1 Syarat Permohonan	2 Maklumat Syarikat & Premis	3 Maklumat Premis Pemprosesan	4 Maklumat Produk & OEM	5 Maklumat Dokumen	6 Pengesahan																																																								
Maklumat Premis <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33.3%;">Nama Premis</td> <td>PREMIS SYARIKAT 1005 (B)</td> </tr> <tr> <td>No. Pendaftaran Premis</td> <td>FSSM102000004-2</td> </tr> <tr> <td>Alamat Premis</td> <td>ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR</td> </tr> </table> Maklumat Syarikat <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33.3%;">Nama Syarikat</td> <td>SYKT-1005</td> </tr> <tr> <td>No. Pendaftaran Syarikat</td> <td>SYKT-1005</td> </tr> <tr> <td>Alamat Syarikat</td> <td>ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU</td> </tr> <tr> <td>Nama Pemilik Syarikat</td> <td>PEMOHON CCP</td> </tr> </table> Maklumat Premis Pemprosesan <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33.3%;">Alamat Pemprosesan</td> <td>ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.</td> </tr> <tr> <td>Nama Koordinator</td> <td>KOORDINATOR</td> </tr> <tr> <td>Jawatan Koordinator</td> <td>JAWATAN</td> </tr> <tr> <td>E-mel Koordinator</td> <td>e@e.com</td> </tr> <tr> <td>No. Telefon Bimbit Koordinator</td> <td>(+6015) 151 515</td> </tr> <tr> <td>Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP</td> <td>01-09-2020</td> </tr> <tr> <td>Bilangan Pekerja</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>Pulangan Tahunan Syarikat (RM)</td> <td>ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA</td> </tr> <tr> <td>Kategori Industri</td> <td>INDUSTRI KECIL SEDERHANA</td> </tr> <tr> <td>Tujuan Permohonan</td> <td>PRASYARAT EKSPORT</td> </tr> <tr> <td>Eksport ke Negara</td> <td>VIET NAM</td> </tr> </table> Maklumat Produk <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Kategori Produk</th> <th style="width: 25%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 10%;">Produk</th> <th style="width: 10%;">Jenis Pemprosesan Utama</th> <th style="width: 15%;">Carta Alir Pemprosesan Produk</th> <th style="width: 15%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK</td> <td>1. HEAT TREATMENT</td> <td> carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf 41.27 KB</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> Maklumat OEM (Original Equipment Manufacturer) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Nama Syarikat</th> <th style="width: 25%;">Alamat Syarikat</th> <th style="width: 25%;">Jenis Produk</th> <th style="width: 25%;">Jenama Produk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SYARIKAT OEM</td> <td>ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.</td> <td>SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN</td> <td>1. JENAMA OEM</td> </tr> </tbody> </table> Maklumat Dokumen Syarikat <p> Perakuan_SSM.pdf 0.40 MB</p> Maklumat Dokumen Premis <p>Tiada Maklumat</p> Maklumat Dokumen Permohonan <p> company_audited_account.pdf 0.31 MB</p> <p> GMP_Manual_v2.pdf 50.33 KB</p> Ulasan Pindaan <p>Ulasan tambah produk baru</p> Dokumen Sokongan <p>Tiada Maklumat</p> Pengesahan <p><input type="checkbox"/> Saya mengesahkan bahawa maklumat di atas adalah tepat dan benar.</p>						Nama Premis	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	No. Pendaftaran Premis	FSSM102000004-2	Alamat Premis	ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR	Nama Syarikat	SYKT-1005	No. Pendaftaran Syarikat	SYKT-1005	Alamat Syarikat	ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU	Nama Pemilik Syarikat	PEMOHON CCP	Alamat Pemprosesan	ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.	Nama Koordinator	KOORDINATOR	Jawatan Koordinator	JAWATAN	E-mel Koordinator	e@e.com	No. Telefon Bimbit Koordinator	(+6015) 151 515	Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP	01-09-2020	Bilangan Pekerja	110	Pulangan Tahunan Syarikat (RM)	ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA	Kategori Industri	INDUSTRI KECIL SEDERHANA	Tujuan Permohonan	PRASYARAT EKSPORT	Eksport ke Negara	VIET NAM	Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	 carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf 41.27 KB		Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk	SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM
Nama Premis	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)																																																												
No. Pendaftaran Premis	FSSM102000004-2																																																												
Alamat Premis	ALAMAT PREMIS A 1, ALAMAT PREMIS A 2, ALAMAT PREMIS A 3, 50200 CHERAS, WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR																																																												
Nama Syarikat	SYKT-1005																																																												
No. Pendaftaran Syarikat	SYKT-1005																																																												
Alamat Syarikat	ALAMAT 1005, 50200 B, KUALA NERUS, TERENGGANU																																																												
Nama Pemilik Syarikat	PEMOHON CCP																																																												
Alamat Pemprosesan	ALAMAT PROSES 1, ALAMAT PROSES 2, 50200 BANDAR BARU ABC, LEMBAH PANTAI WILAYAH PERSEKUTUAN KUALA LUMPUR.																																																												
Nama Koordinator	KOORDINATOR																																																												
Jawatan Koordinator	JAWATAN																																																												
E-mel Koordinator	e@e.com																																																												
No. Telefon Bimbit Koordinator	(+6015) 151 515																																																												
Tarikh Perlaksanaan Sistem GMP	01-09-2020																																																												
Bilangan Pekerja	110																																																												
Pulangan Tahunan Syarikat (RM)	ANTARA RM 250,000 DAN RM 25 JUTA																																																												
Kategori Industri	INDUSTRI KECIL SEDERHANA																																																												
Tujuan Permohonan	PRASYARAT EKSPORT																																																												
Eksport ke Negara	VIET NAM																																																												
Kategori Produk	Jenis Produk	Produk	Jenis Pemprosesan Utama	Carta Alir Pemprosesan Produk	Jenama Produk																																																								
SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN DAN HASIL SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. BIRD NEST ESSENCE 2. BIRD NEST GEL 3. BIRD NEST DRINK	1. HEAT TREATMENT	 carta_alir_pemprosesan_makanan.pdf 41.27 KB																																																									
Nama Syarikat	Alamat Syarikat	Jenis Produk	Jenama Produk																																																										
SYARIKAT OEM	ALAMAT OEM, 50200 BANDAR BAHRU KEDAH.	SARANG BURUNG YANG BOLEH DIMAKAN	1. JENAMA OEM																																																										
SEBELUM	SIMPAN SEMENTARA	HANTAR																																																											

Gambarajah 90: Permohonan Pindaan – Langkah 6 : Pengesahan

ARAHAN

1. Semak butiran yang dipaparkan dan klik pada kotak **Pengesahan (*)**.
2. Klik butang **Hantar**.



Gambarajah 91: Permohonan Pindaan GMP – Permohonan Berjaya

3. Klik butang **OK**.
4. Permohonan yang berjaya dihantar atau disimpan akan tersenarai di tab Carian (Senarai Permohonan)

Jenis Pencetus	No. Permohonan	No. Fail	No. Pendaftaran Premis	Nama Premis	No. Pendaftaran Syarikat	Nama Syarikat	Tarikh Mohon	Status Rekod	Status Permohonan
PINDAAN	GM1020003-1P01		FSSM10200004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	09-10-2020	DIHANTAR	SEDANG DIPROSES
PEMBAHARUAN	GM1020003-1		FSSM10200004-2	PREMIS SYARIKAT 1005 (B)	SYKT-1005	SYKT-1005	09-10-2020	DIHANTAR	DILULUSKAN

Gambarajah 92: Permohonan Pindaan – Senarai Permohonan

Permohonan akan dihantar ke Program Keselamatan dan Kualiti Makanan (**PKKM**) untuk diproses.

7.2.2 Audit Verifikasi

PKKM akan menjalankan audit verifikasi di premis anda jika mendapati maklumat yang dipinda memerlukan verifikasi di lapangan. Jika verifikasi diperlukan, PKKM akan melantik juruaudit untuk pelaksanaan verifikasi.

7.2.3 Membuat Bayaran

Jika permohonan pindaan diluluskan dan cetakan semula sijil diperlukan, pemohon perlu jelaskan **Fi cetakan semula sijil** untuk mendapatkan sijil baru. Sijil asal perlu dipulangkan kepada PKKM.

 **Prasyarat:**

- *Permohonan pindaan telah diluluskan dengan cetakan semula sijil.*
- *Pemohon menerima makluman untuk membuat bayaran.*

Sila rujuk PMP-18038_Manual_Bayaran untuk penerangan terperinci langkah pembayaran.

Setelah bayaran Fi cetakan semula sijil diterima, PKKM akan keluarkan sijil baru. Sijil baru juga akan disenaraikan di bahagian Senarai Sijil/Lesen/Penyenaraian/ Pengiktirafan/Perakuan. Rujuk seksyen *Semak Pensijilan* untuk maklumat terperinci.

 **Perhatian:** *Jika pemohon gagal mengemukakan bayaran dalam tempoh **satu (1) bulan** dari tarikh makluman, sijil baru tidak akan dikeluarkan.*

8 LAIN-LAIN

8.1 SEMAK PENSIJILAN

Sijil GMP akan dipaparkan dalam *dashboard* pemohon setelah permohonan diluluskan.

The screenshot shows the FoSIM dashboard with the following sections and data:

- Dashboard:** Shows four main categories: SYARIKAT (2), PREMIS (10), PERMOHONAN (17), and SIJIL DAN LESEN (22).
- Tugasan Terkini:** Lists tasks:
 - FLA0920007-0 PERMOHONAN KHIDMAT NASIHAT PELABELAN PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU
 - FLA0920006-0 PERMOHONAN KHIDMAT NASIHAT PELABELAN PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU
 - EN009200028-0 PERMOHONAN TAMBAH PRODUK EXPORT ESTABLISHMENT - FISH AND FISHERY PRODUCTS TO NON-EU PERMOHONAN / PENDAFTARAN BARU
 Each task has a status icon: SEMAKAN LABEL, SEMAKAN PERMOHONAN, and AUDIT LAPANGAN respectively.
- BERITA TERKINI:** A list of news items:
 - CADBURRY OREO TIDAK BOLEH DIMAKAN
 - RUN FOR RUSTING
 - DAGING KUDA BERPENYAKIT
 - NOTIFIKASI AMARAN MAKANAN PRODUK SOS SOYA SAMLIA
 - PRODUK SUSHI BERMASALAH
 - PEMANIS A** BAHAYA
 - COCONUT MILK COULD KILL
- SENARAI SIJIL / LESEN / PENYENARAIAAN / PENGIKITIRAFAN / PERAKUAN:** A table showing issued permits:

No. Sijil / Lesen	Jenis	Tarikh Mula	Tarikh Tamat
GM1020003-1/1	ENGKITIRAFAN GMP	09-10-2020	08-10-2023
GM0920026-0/1	SIJIL PENGIKITIRAFAN GMP	28-09-2020	27-09-2023
- Kalender Kursus:** A calendar for October 2020 showing the 31st as a public holiday (Pemandu).

ARAHAN

1. Klik menu **Dashboard**
2. Sijil GMP tersenarai di seksyen Senarai Sijil/Lesen/Penyenaraian/ Pengiktirafan/Perakuan.
3. Klik pada **No. Sijil** dan pemohon boleh melihat butiran sijil dan permohonan.

SENARAI SIJIL / LESEN / PENYENARAIAN / PENGIKTIRAFAN / PERAKUAN

Maklumat Sijil / Lesen / Penyenaraian / Pengiktirafan / Perakuan	
No. Rujukan	GM1020003-1/2
Jenis	SIJIL PENGIKTIRAFAN GMP
Tarikh Mula	09-10-2020 a
Tarikh Tamat	08-10-2023 b
Status	AKTIF

Maklumat Permohonan	
No. Permohonan	GM1020003-1C01
Jenis Permohonan	PERMOHONAN SIJIL GMP
Jenis Pencetus	CETAKAN SEMULA
Tarikh Permohonan	12-10-2020
Status Permohonan	DILULUSKAN

4. Bahagian **Maklumat Sijil/Lesen/Penyenaraian/Pengiktirafan/Perakuan** memaparkan butiran sijil

- a. **Tarikh Mula dan Tarikh Tamat** – tempoh sah sijil
- b. **Status** – status terkini sijil

Status	Diskripsi	Nota
Aktif	Sijil aktif	-
Gantung	Sijil digantung	Sila hubungi pihak PKKM untuk pertanyaan lanjut.
Cadangan Batal	Sijil dalam proses pembatalan	Sila hubungi pihak PKKM untuk pertanyaan lanjut.
Batal/ Delist	Sijil dibatalkan	Pemohon perlu membuat permohonan baru jika ingin mendapat pensijilan.
Tamat Tempoh	Tempoh sah sijil telah tamat.	-

Jadual 7: Panduan Status Sijil

GLOSARI

Akronim/Singkatan/ Terminologi	Definisi
FSSM	Food Safety System of Malaysia
Pemeriksaan Baru	Pemeriksaan yang dijalankan ke atas premis bagi memastikan premis patuh kepada Akta Makanan 1983 dan Peraturan-Peraturan Di Bawahnya
Pemeriksaan Susulan	Pemeriksaan yang dijalankan ke atas premis bagi memastikan Arahan Pembersihan yang diarahkan dari pemeriksaan baru/terdahulu dipatuhi

LAMPIRAN

Berikut adalah senarai ikon yang digunakan dalam sistem FoSIM.

No	Ikon	Fungsi
1		Membenarkan fungsi carian dibuat oleh pengguna
2		Membenarkan pengguna mengubah warna tema, warna teks dan jenis teks
3		Pengguna boleh klik bendera Malaysia untuk memilih Bahasa Malaysia
4		Pengguna boleh klik bendera United Kingdom untuk memilih Bahasa Inggeris
5		Membenarkan pengguna mendaftar sebagai pengguna sistem.
6		Membenarkan pengguna untuk menetapkan semula ID dan kata laluan.
7		Membenarkan pengguna menghantar butiran yang telah dimasukkan
8		Paparan visual data peribadi yang berkaitan dengan pengguna tertentu
9		Pengguna boleh mengakses dokumen yang menerangkan ciri-ciri sistem dan cara penggunaan sistem
10		Memaparkan mesej yang diterima dari PKKM. Nombor yang dipaparkan menunjukkan jumlah mesej baru yang belum dibuka.
11		Klik untuk membuka (expand) dan menutup (collapse) bahagian menu dalam skrin
12		Klik untuk membuka (expand) bahagian tersebut
13		Klik untuk menutup (collapse) bahagian tersebut
14		Medan yang bertanda * (Asterik) adalah medan mandatori, bermakna medan ini haruslah diisi. Jika medan ini dibiarkan kosong, sistem akan menunjukkan ralat.
15		sekiranya mahu menyimpan maklumat permohonan dan ingin menghantar permohonan tersebut pada masa akan datang.

No	Ikon	Fungsi
		<p>Setiap kali butang Simpan sementara diklik , mesej Maklumat telah berjaya disimpan akan dipaparkan</p> 
16		Membenarkan pengguna untuk ke laman seterusnya. Setiap kali
17		Membenarkan pengguna kembali ke laman sebelumnya
18		Klik untuk memuat naik dokumen seterusnya
19		Klik untuk membuang rekod yang sebaris dengan ikon
20		Klik untuk menambah catatan bagi dokumen yang hendak di muat naik.
21		Klik untuk mengosongkan semula medan untuk carian.
22		Klik untuk memuat turun senarai maklumat ke dalam word, pdf, csv atau untuk mencetak.